AE&T

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ШИНОМОНТАЖНОГО СТЕНДА

С ПРАВОЙ РУКОЙ M-201BP1

ВНИМАТЕЛЬНО ИЗУЧИТЕ ЭТО РУКОВОДСТВО ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

ЗАПИШИТЕ ЗДЕСЬ ИНФОРМАЦИЮ, РАСПОЛОЖЕННУЮ НА

ТАБЛИЧКЕ С СЕРИЙНЫМ НОМЕРОМ

Серийный номер _____ Модель _____ Дата производства _____

1. Технические характеристики

Полуавтоматический шиномонтажный стенд с правой рукой.
Для колес со стальными дисками диаметром 10-24".
Для модели с буквами B предусмотрен модуль взрывной накачки, встроенный манометр.

Максимальная ширина колеса	16" (406 мм)
Максимальный диаметр колеса	41" (1040 мм)
Внешний зажим диска	10–21”
Внутренний зажим диска	12–24”
Мощность (380В/50Гц/3ф)	0,75 кВт
Давление воздуха	8-10 атм
Усилие отжима	2500 кг
Уровень шума	<75 дБ
Вес нетто	256 кг / 267 (IT)
Вес брутто	287 кг / 356 (IT)
Габаритные размеры	960x760x930мм/960x760x1030 мм (модель B) , 1230x450x350 мм

2. Общие меры безопасности

В руководстве изложены меры безопасности, порядок сборки, работы на станке, техническое обслуживание, описание конструкции станка и перечень запчастей с их заказными номерами. Храните это руководство для возможности сослаться на него при заказе запчастей. Производитель не несет ответственности за вред, нанесенный вследствие невыполнения правил данной инструкции.

1. РАБОЧЕЕ ПОМЕЩЕНИЕ ДОЛЖНО БЫТЬ ЧИСТЫМ И СУХИМ. Повышенное содержание пыли, паров или высокая влажность снижают надежность работы станка.

2. НЕ ДОПУСКАЙТЕ ДЕТЕЙ В РАБОЧУЮ ЗОНУ. Не позволяйте детям играть со станком.

3. ХРАНЕНИЕ СТАНКА. Неиспользуемое оборудование должно храниться в сухом помещении. Если оборудование предполагается хранить долгое время, отключите его от всех источников электричества.

4. РАБОЧАЯ ОДЕЖДА. Рабочий костюм не должен иметь свободных частей во избежание их захвата вращающимися частями станка. При работе используйте головной убор, чтобы спрятать длинные волосы, и не носите длинных золотых цепей, браслетов и прочих драгоценностей.

5. БУДЬТЕ БДИТЕЛЬНЫ. Концентрируйте внимание на том, что вы делаете. Не забывайте про здравый смысл. Не пользуйтесь оборудованием, если вы устали.

6. ПРОВЕРЯЙТЕ ИСПРАВНОСТЬ СТАНКА. Перед работой на станке тщательно осмотрите его, убедитесь в исправности всех его рабочих частей. В случае их повреждения или большого износа сразу же замените их.

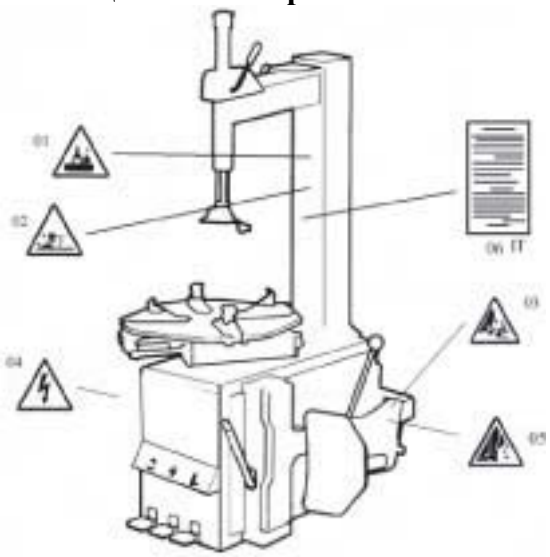
7. ЗАМЕНА ЧАСТЕЙ И ПРИСПОСОБЛЕНИЙ. При техническом обслуживании или ремонте станка используйте только оригинальные запасные части. Не применяйте приспособлений, не предназначенных для работы на этом станке.

8. УХАЖИВАЙТЕ ЗА СТАНКОМ. Содержите оборудование чистым и сухим для его надежной и безопасной работы.

9. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ. Ради Вашей безопасности поручайте техническое обслуживание станка квалифицированным техническим специалистам.

10. ИСПОЛЬЗУЙТЕ ПРИ РАБОТЕ ИСПРАВНЫЙ ИНСТРУМЕНТ. Используйте при работе специальный инструмент, предназначенный для шиномонтажных и балансировочных работ. Не пытайтесь его модернизировать или заменять неприспособленным для этого инструментом.

3. Специальные меры безопасности



1. **ПЕРЕД ВЫПОЛНЕНИЕМ ЛЮБОГО ОСМОТРА, ОБСЛУЖИВАНИЯ ИЛИ ЧИСТКИ, ВСЕГДА ОТКЛЮЧАЙТЕ СТАНОК ОТ ИСТОЧНИКА ПОДАЧИ ВОЗДУХА.** Нажимайте на педаль, чтобы выкачать весь сжатый воздух из станка, и отключите станок от сети электропитания.
2. ИСПОЛЬЗУЙТЕ СУХОЙ СЖАТЫЙ ВОЗДУХ под давлением 8 Bar. Не превышайте установленное давление.
3. Система смазки пневмосистемы стенда автоматическая. Регулируется смазка с помощью регулятора давления.
4. Не накачивайте шину ниже или выше уровня давления воздуха, рекомендуемого производителем данного типа шин.
5. Всегда избавляйтесь от старых шин в соответствии с соответствующими законами.
6. Во избежание причинения вреда людям/оборудованию, убедитесь, что обод шины надежно закреплен на шиномонтажном станке кулачковыми зажимами.
7. Никогда не помещайте руки между ободом колеса и кулачковым зажимом, во время фиксации или блокировки колеса.

4. Сборочная инструкция

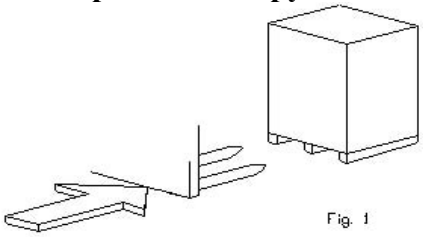


Fig. 1

4.1. Транспортировка. Аппарат следует транспортировать при помощи погрузчика с вилочным захватом, при этом вилы должны быть расположены, как показано на рис.1
4.2. Распаковка. Распаковав стенд, убедитесь в наличии всех деталей , которые перечислены в перечне запчастей. При отсутствии или поломке какой-либо детали немедленно свяжитесь с изготовителем или дилером.

4.3. Описание продукта.

A. вертикальная рука

B. ручная блокировка (для блок/ разблок верт. и гориз. рук)

C. установленная головка (может автоматически устанавливаться в 2-3 мм если заблокировано)

D. кулачок

E. монтажный стол

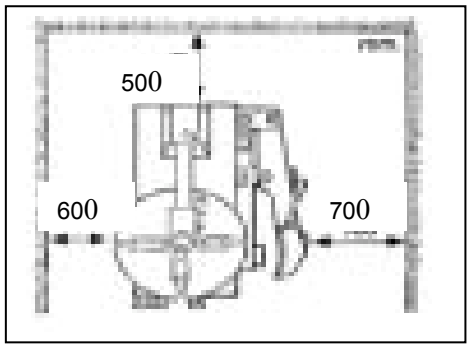
F.педаль взрыв накачки (только для модели IT)

G. Педаль наклона (используется для обратного наклона)

H. педаль зажима кулачков (для открытия / закрытия 4-х кулачков)

I. Педаль отбортовщика (используется для работы рукояткой отбортовщика)

4.4. Требования к рабочему месту. Для установки стенда требуется рабочее пространство.1400 мм -(ширина) х 1685 (глубина).Расстояние от стенда до стены должно быть мин. 500 мм. Стенд следует устанавливать на твердом(бетонном), горизонтальном и неповрежденном покрытии пола. Просверлите в основании пола четыре отверстия напротив отверстий в основании аппарата. Их глубина должна быть 80 мм, а диаметр 10 мм. Затем вставьте в них анкера и затяните ключом.



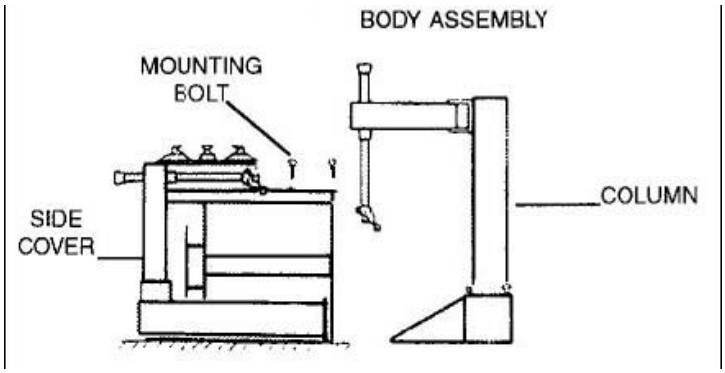
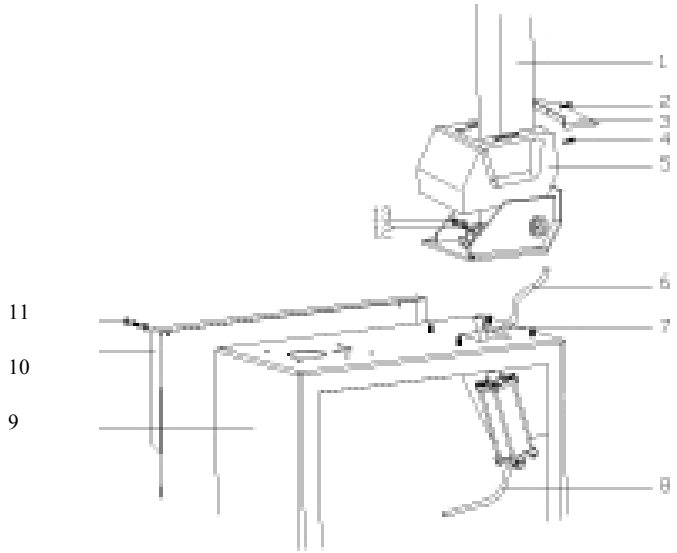


рис.3



4.5. Последовательность сборки.

1). Поместите стойку 1 на основание 9, закрепите 4 болтами, наденьте воздушный шланг 6 через отверстие в стойке. Затяните 4-ре самозакручивающиеся гайки.

2) вставьте винт 13 в отверстие стойки и соедините штырем 7 наклоненный цилиндр, затяните самозакручивающуюся гайку 12.

3)открутите два винта 11 на левой крышке 10, и отодвиньте крышку. Соедините воздушный шланг 8 из стойки с 5-ти сторонним соединением.

4) зафиксируйте пластиковую крышку 5 двумя болтами 4.

5) установите пластиковую защитную планку 3 на стойке винтом 2.

4.6. Подключение пневматики.

1). Нажмите педаль зажима кулачков до упора, чтобы быть уверенным, что кулачки неожиданно не разойдутся. 2). Подсоедините воздушный шланг к аппарату в нижней части стойки. 3). Подсоедините пистолет для накачки шин, если он есть, к разъему. 4). Подсоедините стенд к воздушной магистрали (рабочее давление пневмосистемы 8 Bar) посредством разъема, который находится на влагоотделителе, расположенном в правой части стенда.

4.7. Подключение электрической схемы.

1) Убедитесь, что напряжение, указанное на табличке, совпадает с напряжением электросети.

2) Подключение к электросети трехфазной модификации стенда должна производится в соответствии с пп. 2 пункта 5.1. Если стол вращается в обратном направлении, требуется изменить фазы в подключении.

3) Система должна обязательно иметь хорошую цепь заземления. 4) Аппарат должен быть подключен к электросети через автомат защиты.

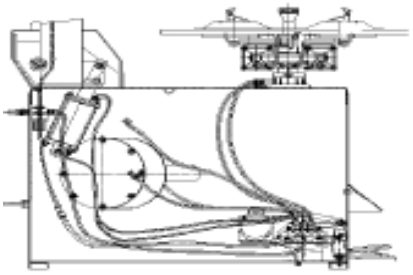
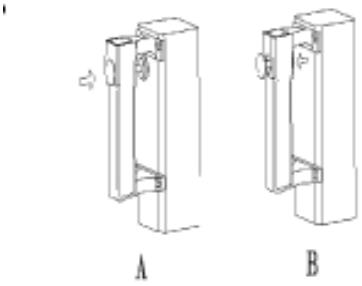


Fig 5



5. Инструкция по эксплуатации.

5.1. Предварительные рабочие тесты.

1) Подключите стенд к источникам электропитания и подачи воздуха и подождите какое-то время, чтобы давление сжатого воздуха достигло значения 8 Bar.
2) Нажмите педаль вращения стола. Монтажный стол должен вращаться по часовой стрелке. Поднимите педаль. Стол должен вращаться против часовой стрелки. 3) Нажмите педаль отжима покрышки до срабатывания лопатки отжима. При отпускании педали она должна вернуться в исходное положение. 4) Нажмите педаль зажима кулачков для разведения кулачков. При повторном нажатии на педаль кулачки сходятся.

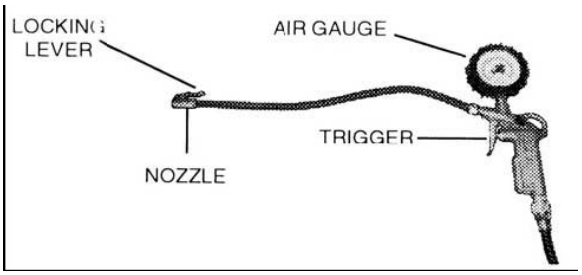


рис.4

5) Нажмите на спусковой крючок на пистолете накачки для выпуска воздуха из наконечника шланга.
ВНИМАНИЕ: Перед выполнением операций все грузы с колеса должны быть сняты!

5.2. Разбортирование колеса.

1) ВНИМАНИЕ: Перед выполнением данного этапа полностью спустите воздух из шины, вывернув золотник, и уберите с колеса балансировочные грузы. 2) Полностью сведите кулачки на монтажном столе. 3) Отведите лопату отжима покрышки наружу вручную. Установите колесо напротив резинового буфера. Подведите лопату к покрышке на расстоянии 10 мм от края обода (см. рис. 5). 4) Нажмите педаль отжима до упора, для приведения в действие лопатки. Отпустите педаль, когда лопата переместиться до конца по своему ходу или когда покрышка сместиться во внутреннее углубление обода. 5) Немного поверните шину и повторите процедуру по всей окружности обода, пока покрышка не отойдет полностью от обода. 6) Повторите

вышеописанное с другой стороной шины/колеса.

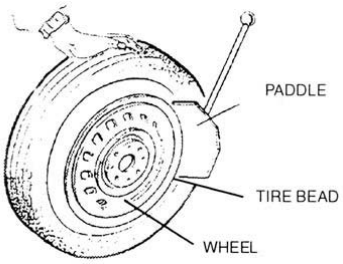


рис.5

5.3. Снятие шины с колеса.

1) ВНИМАНИЕ: перед выполнением этой операции полностью спустите воздух из шины и уберите с колеса балансировочные грузы.
2) Во избежание повреждения шины и для облегчения процесса монтажа/демонтажа смажьте смазкой всю поверхность покрышки.
3) Отожмите педаль наклона, чтобы стойку отклонить в нерабочую позицию.
Установите колесо на монтажный стол.
4) Чтобы закрепить колесо на столе, проделайте следующее (в зависимости от размера колеса): внешний зажим обода от 10" до 21":
Поместите четыре кулачка в положение, отмеченное маркировкой на столике, выжимая до половины вниз педаль зажима. Установите колесо на кулачки и, прижимая обод колеса, выжмите педаль захвата до упора. Убедитесь, что колесо прочно удерживается кулачками.
Внутренний зажим обода от 12" до 24":
Полностью сведите кулачки.
Установите колесо на кулачки и нажмите педаль захвата так, чтобы кулачки разошлись. При этом колесо зафиксируется.
Убедитесь, что кулачки прочно удерживают колесо.

5) Опустите штангу (7, рис.2), пока монтажная головка (6, рис.2) не окажется рядом с ободом над колесом. При помощи блокировки зафиксируйте положение штанги.
6) Вставьте монтажную лопатку между закраиной покрышки и носиком монтажной головки (рис.6).

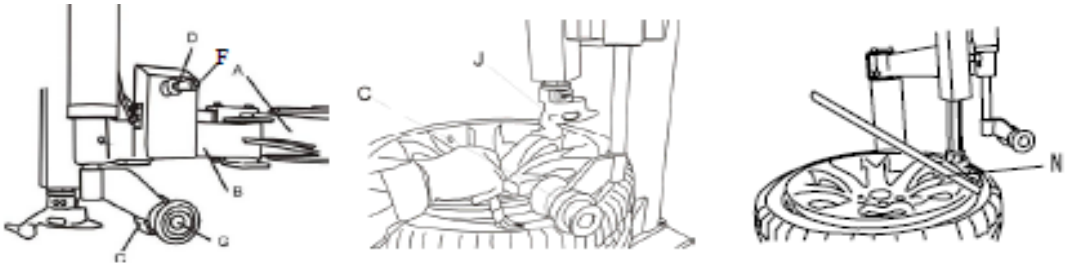


рис.6

7) Поднимите закраину покрышки на носик монтажной головки. Для этого вставьте монтажную лопатку между закраиной шины и носиком монтажной головки, затем приподнимите педаль вращения стола (3, рис.2).
8) ПРИМЕЧАНИЕ: Чтобы не повредить камеру (если она есть), рекомендуется выполнять эту операцию так, чтобы при этом сосок камеры располагался не ближе 2.5 см справа от головки.
9) Удерживая монтажную лопатку (14, рис.2) в нужном положении, вращайте стол по часовой стрелке, полностью выжав педаль вращения стола. Продолжайте, пока шина полностью не отделится от обода.
10) Выньте камеру (если есть) и повторите указанные действия с другой стороны колеса.

5.4. Для установки шины на обод:
ВНИМАНИЕ: проверьте шину и диск:
- шина и диск должны быть одинакового размера, иначе возможен взрыв или разрыв шины при установке или накачке.
- не должно быть никаких повреждений на шине
- не должно быть никаких вогнутостей или выпуклостей на диске
- в стальных дисках возможны внутренние микро трещины ,которые являются причиной вогнутостей. Они несут в себе опасность во время проведения операций!
1) Обильно смажьте закраину покрышки по всей окружности густой смазкой, чтобы не повредить шину и облегчить монтаж.
2) Зафиксируйте обод колеса при помощи внутренних частей кулачков (5, рис.2).
3) ПРИМЕЧАНИЕ: если вы работаете с ободами одного и того же размера, нет необходимости постоянно фиксировать и освобождать штангу. Вместо этого сдвиньте в сторону плечо (8, рис.2) с зафиксированной штангой (7, рис.2).
4) Установите шину так, чтобы её закраина прошла ниже носика головки и выше края (хвоста) ее задней части (рис.7). Противоположную сторону закраины вдавите в углубление обода.

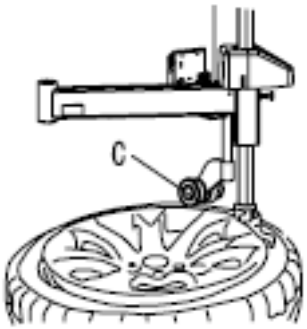


рис.7

5) Удерживайте руками закраину шины прижатой к ручью обода. Затем нажмите педаль вращения стола, чтобы обод и шина повернулись на полный оборот.
6) Вставьте камеру (если она есть).
7) Повторите указанные действия с другой закраиной шины не меняя захвата обода.

5.5. Накачивание шины.
1) ВНИМАНИЕ: Лопнувшая шина может привести к серьезным телесным повреждениям или даже смерти оператора и рядом стоящего человека. Убедитесь, что обод колеса и шина имеют одинаковый размер. Проверьте состояние шины. Убедитесь в отсутствии повреждений. Во время вращения стола руки и другие части тела должны находиться как можно дальше от монтажной головки. Надувайте шину короткими струями и периодически проверяйте давление. Никогда не надувайте шину до давления, выходящего за пределы, рекомендуемые производителем.
2) Чтобы накачать шину, вставьте наконечник пистолета для накачки (см. рис.4) в сосок шины при положении запирающего рычажка «UP» («Вверх»). Убедитесь, что сопло плотно обхватывает сосок.
3) Когда воздушное сопло закреплено, переведите рычажок в нижнее положение.
4) Помните, что воздух нужно накачивать короткими струями и постоянно проверять давление. Когда будет достигнуто требуемое давление, отсоедините наконечник от соска и завинтите на сосок колпачок (рис.8).

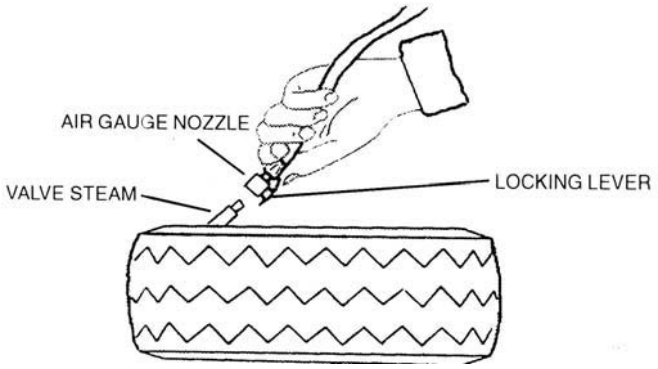


рис.8

ПРИМЕЧАНИЕ:

1) Невыполнение инструкций может привести к увечьям или смерти оператора. Никогда не превышайте давление 3.5 бар (50 psi), сажаете ли вы закраину на хамп или накачиваете шину.
2) Если для накачивания требуется большее давление, снимите колесо со стенда и продолжайте его накачивать только внутри специальной защитной клети (которую можно приобрести).
3) Не допускайте приближения рук и тела к процессу накачивания шины. К работе на стенде допускается только специально обученный персонал.

14.5.2 Надувание шины бескамерным устройством (для модели B):

1) Бескамерное устройство надува шины используется во время усадки шины на обод колеса в месте замера воздуха.
2) Отсоедините стенд от любых источников питания.
3) Перед использованием необходимо удостовериться в работоспособности стенда:

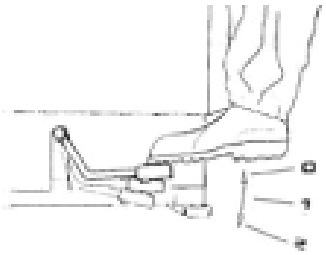
- нажмите педаль наддува до среднего положения 1, вы должны услышать звук нагнетения воздуха.
- нажмите педаль наддува полностью вниз 2. Сильный поток воздуха должен пойти из отверстий в четырех ползунках захвата.

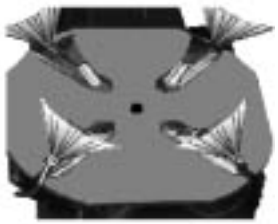
Внимание: при перенакачке воздухом шины колеса может взорваться если

- Диаметр обода отличается от диаметра шины.
- Обод или шина с дефектами. Внимание: перед любой установочной работой удостоверьтесь, что шиномонтажный стенд отсоединен от любых источников питания.
- Если рекомендуемое давление превышено во время установки обода.
- Шина раздута давлением, большим, чем максимально рекомендованное производителем.
- Оператор не соблюдает необходимые правила безопасности.

4) Работа с шинами

- Удалите клапан.
- Зажмите клапан на нагнетательный насос, удостоверяясь, что это должным образом соединено во избежание травмирования.
- Осуществите последнюю проверку, чтобы быть уверенными, что шина и диаметр обода совпадают.
- Проверьте, что обода и борта достаточно смазаны. В случае необходимости смажьте их еще.
- Нажмите педаль в среднее положение, чтобы начать наддув.
- Отпускайте часто педаль наддува, чтобы проверить давление шины на манометре





Введите еще немного воздуха, пока необходимое давление не будет достигнуто.

5) Надув бескамерных шин:

Внимание: надувая бескамерную шину, используя сильную взрывнакачку, колесо должно быть зажато за внутреннюю часть обода.

- Удалите клапан.
- Зажмите клапан на нагнетательный насос, удостоверяясь, что соединение безопасно.
- Осуществите последнюю проверку, чтобы быть уверенными, что шина и диаметр обода совпадают.
- Проверьте, что обода и борта достаточно смазаны. В случае необходимости смажьте их еще.
- Придавите педаль к среднему положению, чтобы начать наддув.
- Отпускайте часто педаль наддува, чтобы проверить давление шины на манометре Введите еще немного воздуха, пока необходимое давление не будет достигнуто.
- Если борт шины не хорошо усажен, (борт шины должен быть сильным и жестким) подымайте шину вручную до верхнего борта пока верхний борт не встанет в шину, затем нажмите педаль накачки полностью вниз. Сильный напор воздуха будет выпущен через носики в зажимах, и это поможет установке бортов.

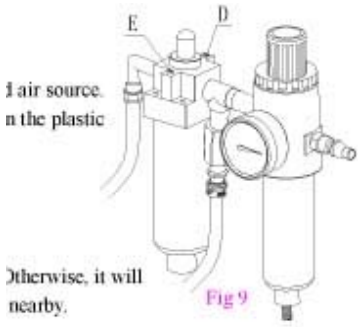
ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Всегда держите подальше руки и тело от надуваемой шины.

- Освободите шину, задержите педаль на среднем положении и продолжайте надувать шину до необходимого давления.

ВНИМАНИЕ:

1) Отказ следовать за всеми предупреждениями и инструкциями может привести к серьезному телесному повреждению или смерти оператора. НИКОГДА не превышайте давления 3.5 бара (50 psi), одевая борта или накачивая шины.
2) Если требуется более высокое давление для наддува шины, удалите колесо со стенда и продолжите процедуру наддува с колесом в специальной клетке для накачки колес. НИКОГДА не превышайте максимальное давление воздуха, заданное изготовителем шины.
3) Всегда держите подальше руки и все тело от надуваемой шины.
4) Только специально обученным людям разрешают выполнить эти операции. Не позволяйте другим действовать или быть около шиномонтажного стенда.

6. Техобслуживание.



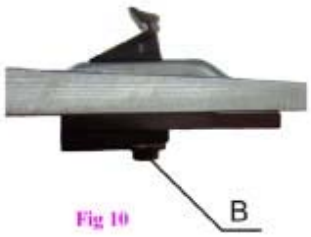


Fig 10

1) ВНИМАНИЕ: Всегда отключайте стенд от компрессора и электрической сети. Несколько раз нажмите педаль отжима покрышки, чтобы удалить весь воздух из стенда.
2) Перед началом работы проверяйте техническое состояние стенда: целостность электрических кабелей, шлангов, протяжку резьбовых соединений, натяжку приводных ремней, чистоту рабочей поверхности стола. При появлении странных шумов или вибраций немедленно отключите стенд от компрессора и от сети. Не используйте его до тех пор, пока неисправность не будет устранена.

3) Минимум раз в неделю промывайте монтажный стол очистителем или негорючим растворителем. Смазывайте направляющие кулачков. 4) Минимум 1 раз в месяц проверяйте уровень масла в масляном бачке лубрикатора. При необходимости долейте масло SAE30. Убедитесь также, что после 3-4 нажатий на педаль отжима покрышки в бачок поступает 1 капля масла. При необходимости отрегулируйте при помощи регулировочного винта поток масла. 5) Через 20 дней после начала эксплуатации подтяните крепежные винты кулачков и винты на салазках монтажного стола. 6) Натяжение приводного ремня проверяйте только при отключенном электропитании. Для этого снимите боковую крышку, расположенную с левой стороны корпуса, и отрегулируйте натяжение ремня при помощи винта на опоре электромотора.

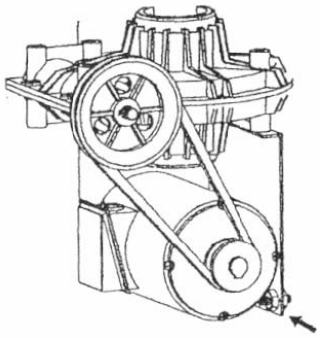


рис.9

7) Если блокировка не фиксирует ось, либо насадка не поднимается хотя бы на 1/8" над ободом колеса, что необходимо для работы, отрегулируйте гайки как показано на рис.10

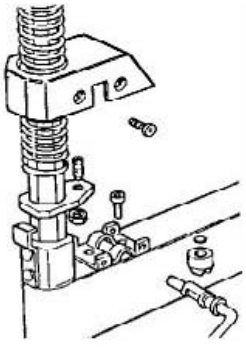


рис.10

8) Для очистки или замены центрального обратного клапана снимите крышку с левой стороны аппарата. 9) Отсоедините воздушные шланги, подходящие к клапану. 10) Потоком сжатого воздуха прочистите клапан. При необходимости замените его. 11) Для очистки или замены клапана отжима покрышки повторите шаги 8, 9, 10 (см. рис.11).

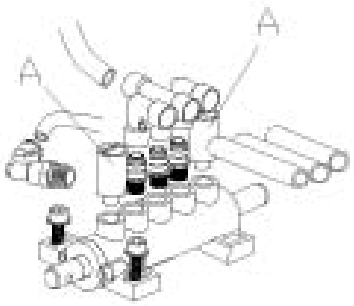


рис.11

17. Информация по дополнительной руке:

Рука была разработана как аксессуар для помощи оператору при монтаже- демонтаже шины на шиномонтажном стенде.

Перед любой операцией с дополнительной рукой оператору необходимо тщательно прочитать руководство. Не пытайтесь выполнить операции на стенде, которые не заявлены в данной инструкции. Изготовитель не несет ответственность за любой несчастный случай или ущерб, нанесенный не заявленной операцией.

Пожалуйста, сохраняйте это руководство.

17.1. Технические данные:

Рабочее давление 8~10bar

Уровень шума <75 децибелов

17.2. Правила безопасности:

Дополнительная рука разработана специально для обученных профессиональных операторов. Это устройство работает совместно с определенным шиномонтажным стендом, с которым она поставляется. Поставщик не гарантирует, что именно эта дополнительная рука будет работать с другой моделью шиномонтажного стенда.

Изготовитель не несет ответственности за любые несанкционированные модификации устройства.

17.3. Установка:

Внимание:

Установка доп. руки должна быть сделана подготовленным специалистом. Перед сборкой разъедините устройство от источников воздуха и электропитания.

17.4. Транспортировка:

Переместите устройство автопогрузчиком как показано на Рис. 14

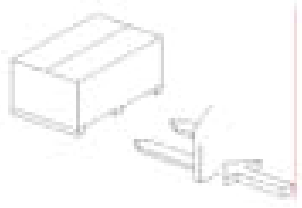


Fig 14

17.5. Распаковка:

Распаковывая, проверьте, что все части, показанные в Списке запасных частей присутствуют. Если какие-либо части отсутствуют или сломаны, составьте акт рекламации и вышлите его поставщику как можно быстрее.

Сохраняйте упаковку оборудования для будущего использования, берегите от детей.

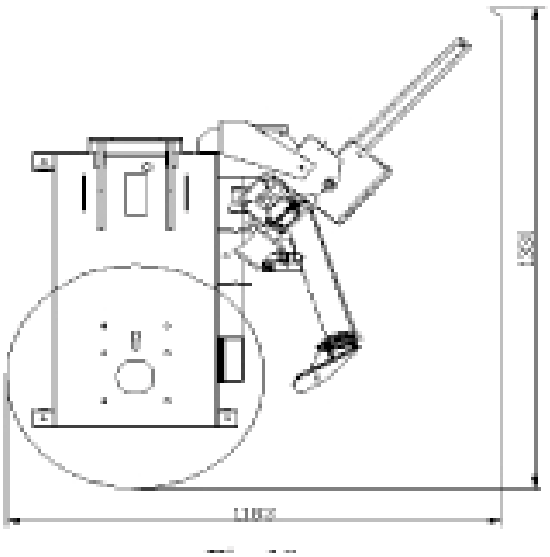


Рис.15

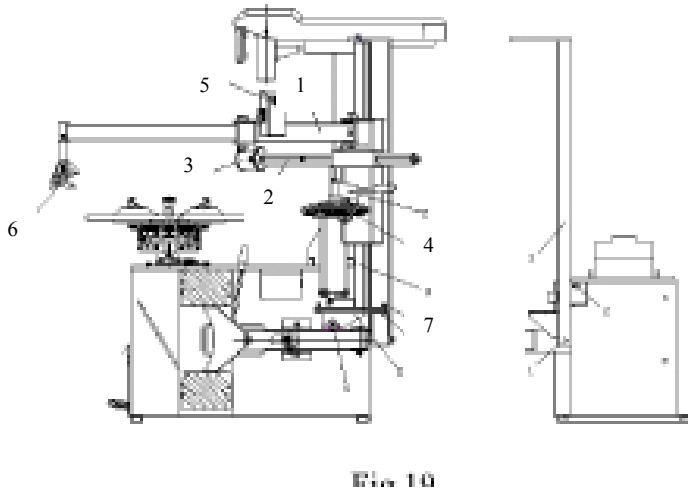


Рис.16

17.6. Требования рабочего места:

Рис. 15 , 16 и рис. 3 показывает габаритный размер стенда. Расстояние от стен минимум 50 см. Не пытайтесь работать на оборудовании, не выполняя данные условия по размещению.

17.7. Сборка (Рис. 16)

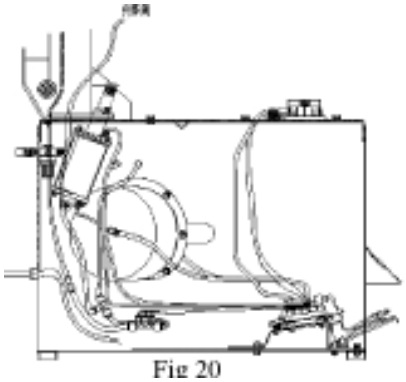


Fig 20

Разъедините шиномонтажный стенд от источников воздуха и электропитания.

2) Установите стойку винтами, установите держатель доп.руки винтами, установите доп.руку с помощью винтов и гаек.

4) Соедините воздушный шланг с соответствующим Т-соединением сзади стенда.

17.8. Функциональные части: (рис. 16)

1) Соединение стенда и руки нажима
2) шестигранный стрежень
3) держатель цилиндра
4) Подъемный цилиндр
5) ручка- переключатель
6) нажимной блок
6)нажимной цилиндр

Доп. рука для головок нажима используется для регулирования нажима во время монтажа и демонтажа шины.

17.9. Тест:

Соедините доп. Руку с воздушным компрессором.
Обеспечьте давление воздуха не менее чем 8 баров.
Поверните ручку вверх, чтобы поднять нажимную головку (верхнюю или нижнюю), поверните руку вниз, чтобы опустить нажимную головку.
Внимание: Должны быть заменены нечитаемые и недостающие наклейки-предупреждения (рис.18).
Не используйте шиномонтажный стенд, если один или более наклеек отсутствуют.

Не прегражданте ничем обзор оператора, чтоб он мог видеть все наклейки- предупреждения.

17.10. Рабочая инструкция:

Доп.рука была разработана для того, чтобы облегчить операции захвата колеса, установки/демонтирования для любых шин, особенно для низкопрофильных шин.

a. Зажим шины рис 21

Отогните борта шины с обоих сторон, зажмите шину кулачками снаружи, чтобы избежать повреждений.

Поверните доп.руку к нерабочему положению, и снизьте нажатие на педаль, чтобы открыть кулачки.

Поместите шину на поворотный стол, отпустите соответствующую педаль, чтобы зажать кулачки, пока они находятся около обода колеса.

Нажмите и установите головку нажима шины на обод колеса, затем снимите головку, нажав на шину.

Надавливайте головкой после того как ослабили соответствующую педаль дважды.

b. Демонтаж шины

1. Демонтируйте шину, нажимая нижнюю головку, поверните доп.руку, чтобы передвинуть верхнюю головку выше шины, переключите рукоятку чтобы головка с дугой шины и нажмите на кулачки. Не трогайте обод колеса.

2. Снизьте нажатие на соответствующую педаль, чтобы поворотный стол начал движение по часовой стрелке, шина будет зажата кулачками и должна вращаться вместе со столом. Во время вращения освободите борт колеса от шины. Делайте такие действия, чтобы освободить шину по всей окружности Рис. 22

3. Управляйте ручкой захвата, которая держит вертикальную руку. Держите поднятую головку на 2-3mm от края обода.

4. Освободите шину от нажимающей нижней головки, удалите верхнюю головку нажима шины. Отожмите шину и вставьте поднимающийся рычаг в между ободом и бортом около установленной головки. Передвиньте нажимную головку на противоположную сторону от установленной головки, отожмите шину в центр и держите шину на установленной головке, помогая доп.рукой. (Рис. 20)

5. Поднимите нажим шины 3 раза, и поверните его к противоположной стороне, нажмите ручку выключателя, чтобы прижать шину головкой нажима, чтобы получить больше пространства.

6. Выведите борт шины с поднимающимся рычагом и закрепите головку, смажьте борт шины монтажной смазкой во время вращения поворотного стола, пока верхний борт полностью не отделится от шины.

7. Поднимите низ шины на противоположную головку нажатия в центральное отверстие колеса с помощью руки головки нажатия.

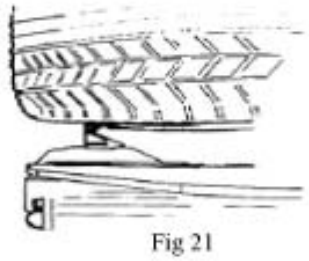


Fig 21

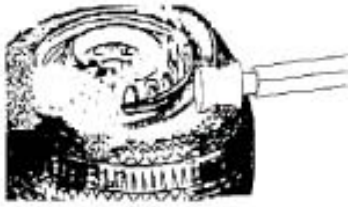


Fig 22

Fig 23

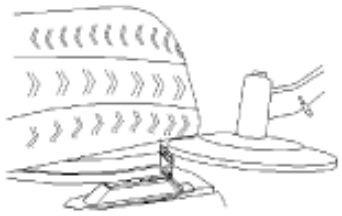


Fig 24

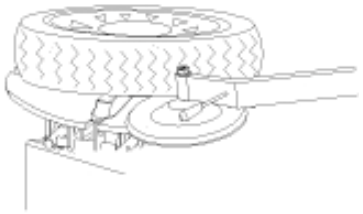


Fig 25

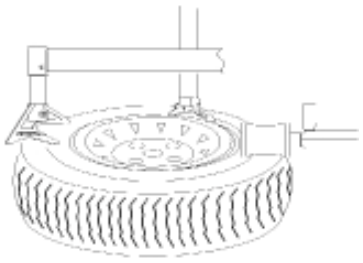


Рис 26

8. Отделите нижний борт шины головкой с помощью подымающегося уровня.9. Удалите головку нажима шины, поверните поворотный стол по часовой стрелке, уменьшая нажатие на педаль, пока нижний борт не будет полностью отделен от диска.

с. Установка шины

1. Смажьте оба края шины возле обода, чтобы снизить трение избежать повреждения шины.
2. Выдвиньте установленную головку под нижний борт шины. Вращайте поворотный стол, чтобы надеть нижний борт.
3. Прижмите шину к центру колесного канала обода путем нажатия верхней головки. Нажмите на шину под установленной головкой с роликом на правой руке. Вращайте поворотный стол, пока процедура установки не закончится. (Рис. 26)

Предостережение: Обратите особое внимание на эту операцию!

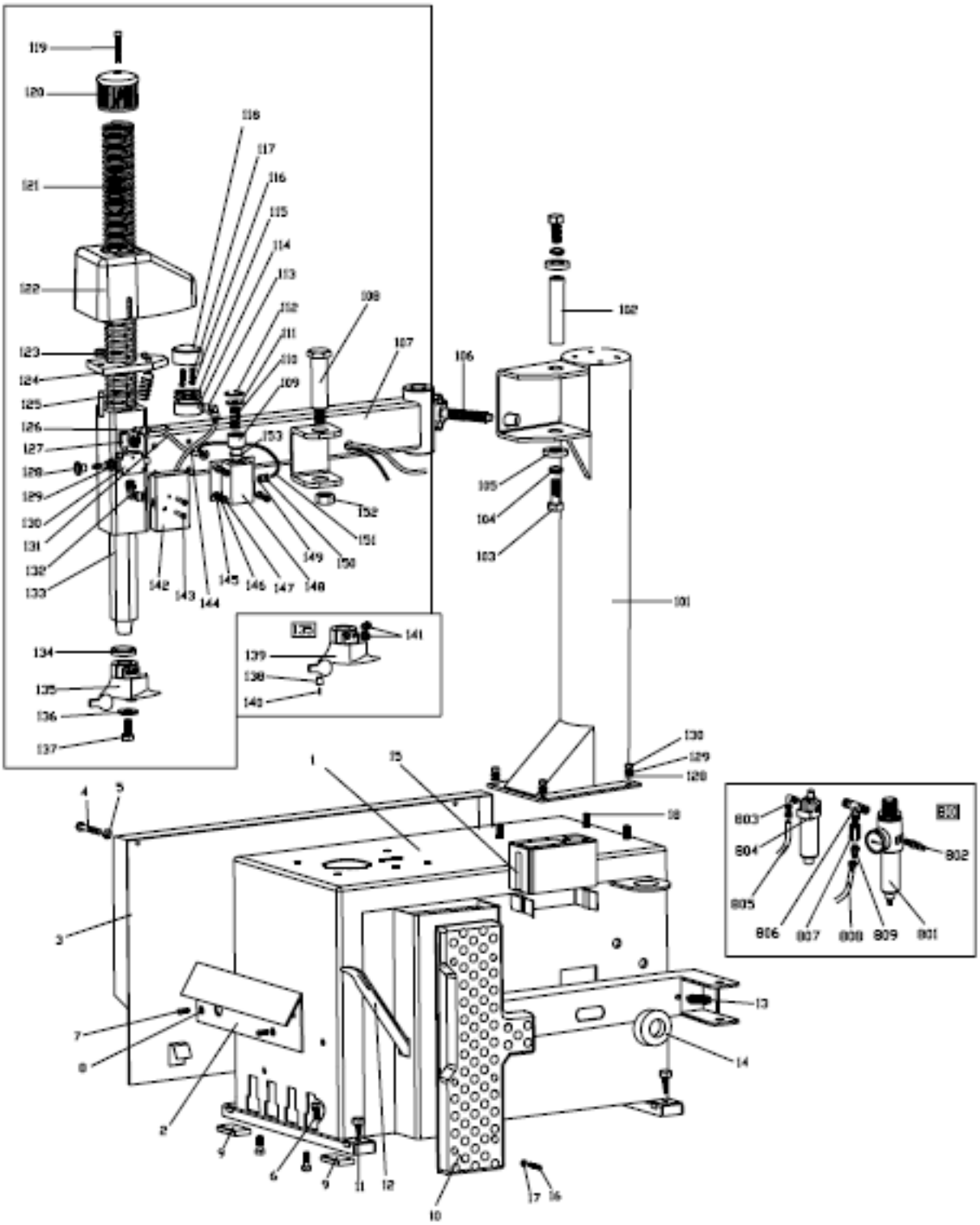
1) Смажьте верхний борт шины, чтобы защитить шину от трения.
2) Не нажимайте на обод колеса. Держите руки подальше от рабочей поверхности.

7. Устранение неполадок

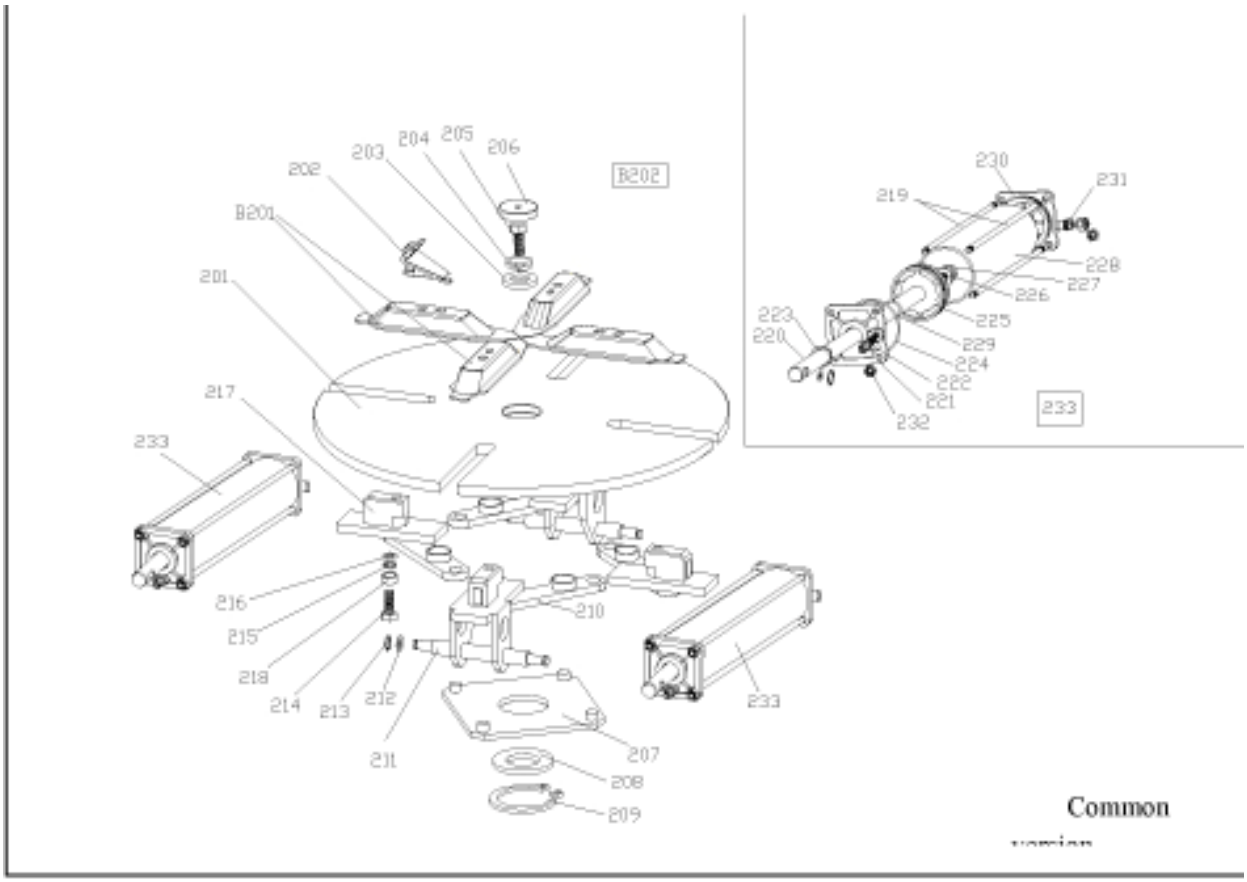
Проблема	Причины	Устранение
Не вращается поворотный стол	а) не вставлена в розетку вилка S или отсутствует напряжение в сети. б) неисправность электромотора. в) сломана педаль вращения стола. г) ослаблен или порван ремень.	а) подсоедините электропитание б) проверьте в моторе проводку и контакты в) проверьте и отремонтируйте весь узел включения вращения стола. г) подтяните или замените ремень.
Стол застопоривается при снятии/установке шины.	Ослаблен ремень	Подтянуть ремень.
Медленно расходятся/сходятся кулачки	Засорился демпфер	Очистить или заменить демпфер
Стол не фиксирует колесо как следует	а) износились кулачки б) дефект уплотнений подстольных цилиндров	а) заменить кулачки б) заменить уплотнения в цилиндре
Монтажная головка касается обода колеса во время монтажа/демонтажа.	а) сломана или неверно отрегулирована салазка замка. б) ослаблен винт салазки	а) заменить или отрегулировать салазку б) затянуть винт
Педаль отжима покрышки или педаль зажима диска застревают.	Сломана возвратная пружина педали.	Заменить пружину.

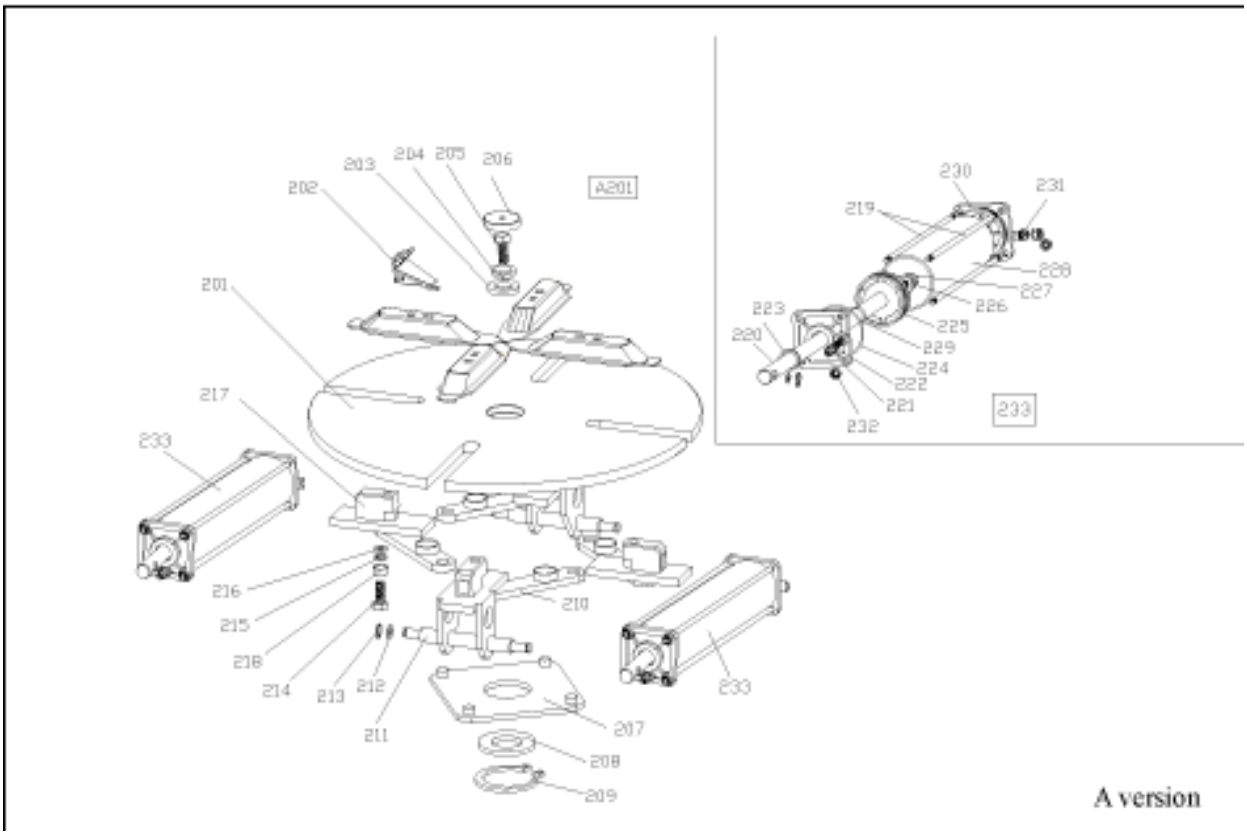
Разбортирование/отжим закраины шины происходит с трудом	а) засорился демпфер б) повреждено уплотнение в клапане в) повреждена V-образная манжета или кольцо поршня цилиндра	а) очистить или заменить демпфер б) заменить кольцо в) заменить V-образную манжету или кольцо

9. Деталировка

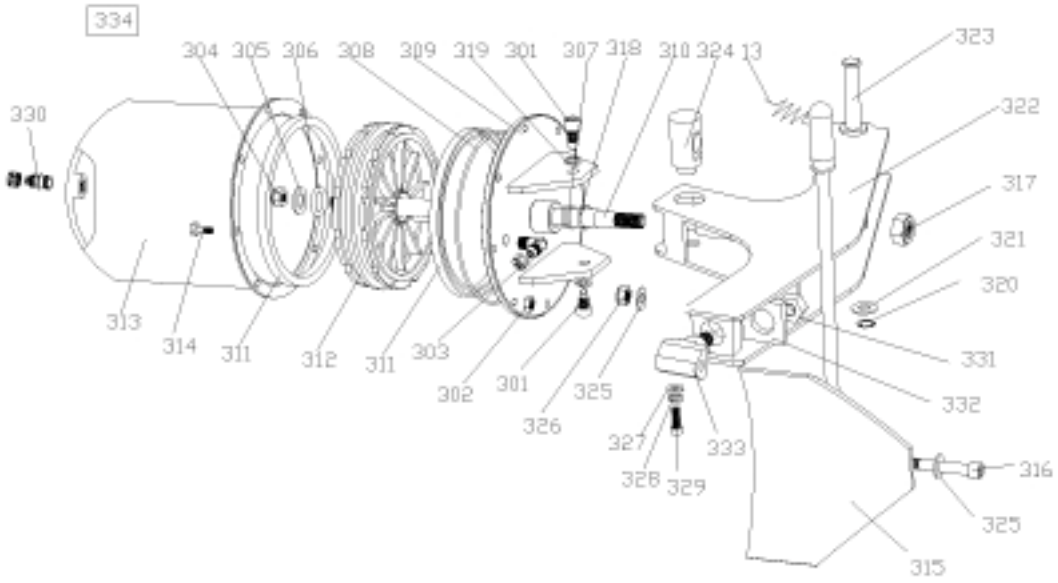


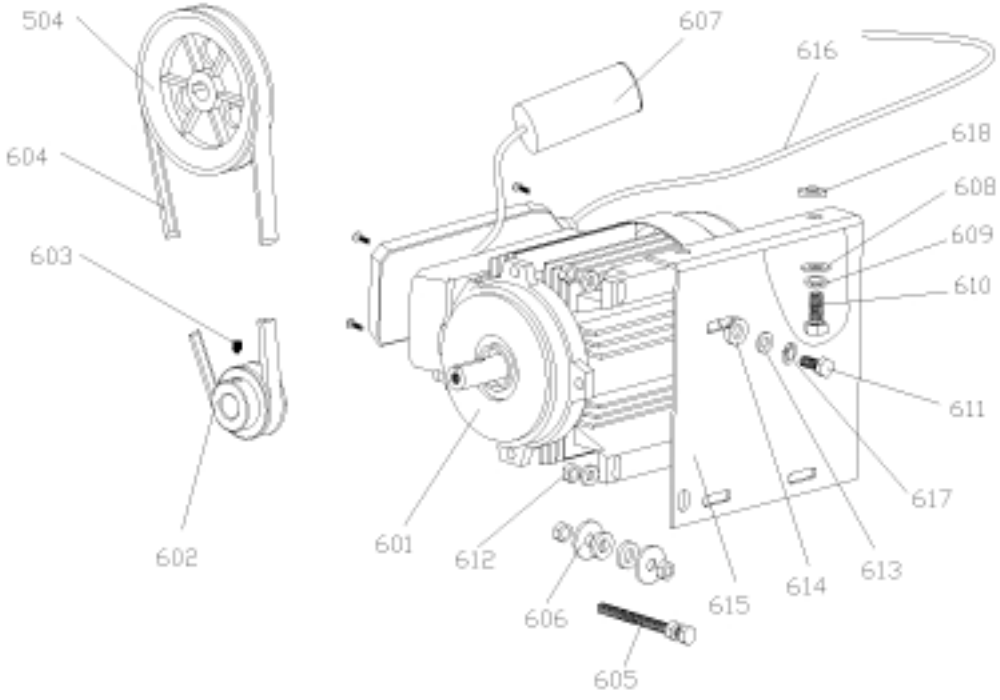
↑Только для модели B

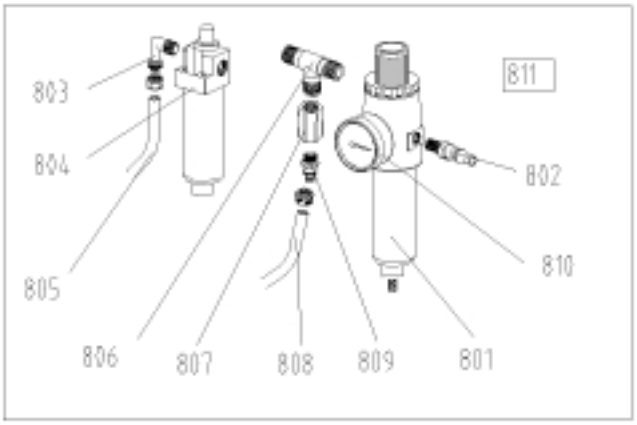


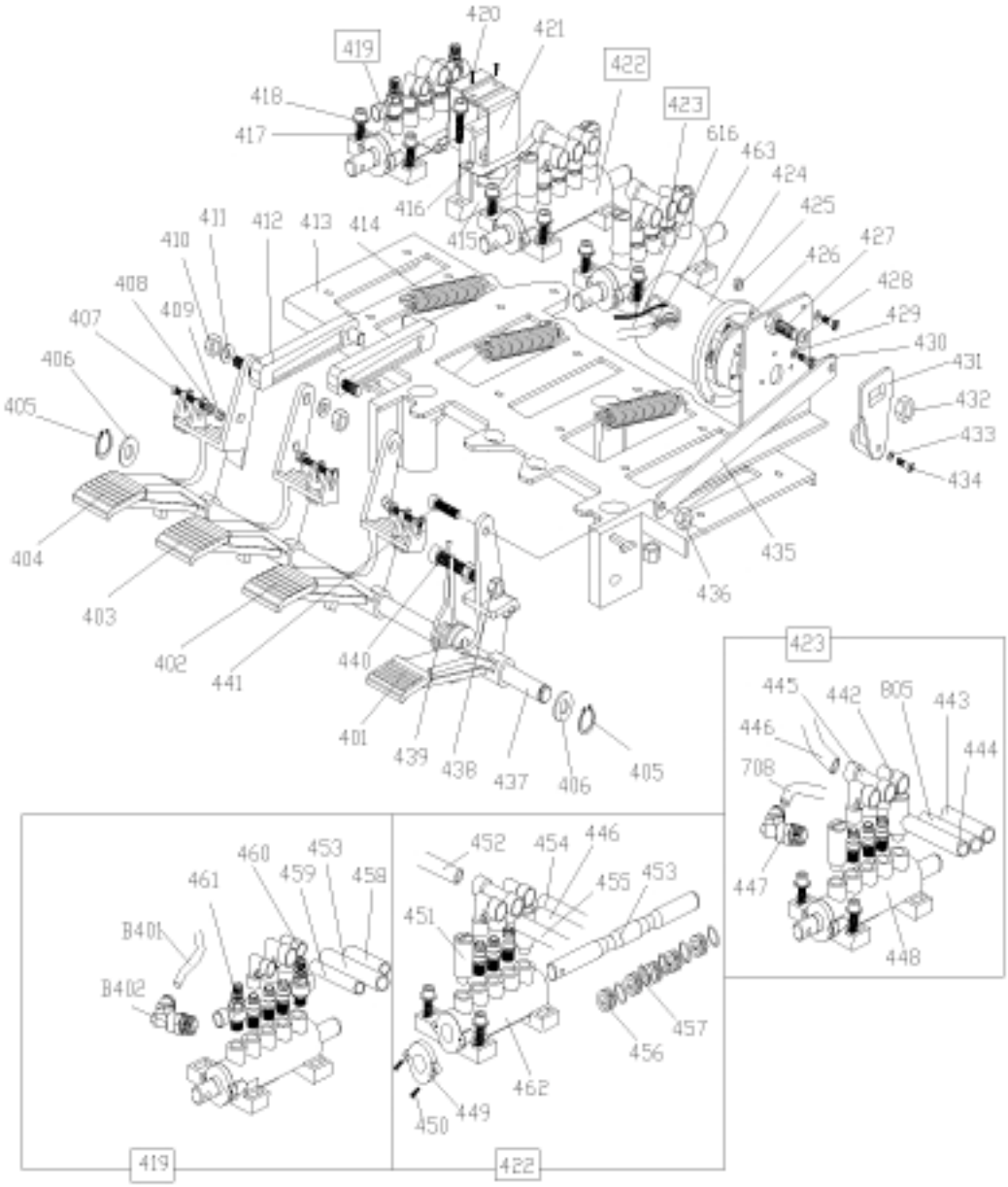


↑Только для модели B

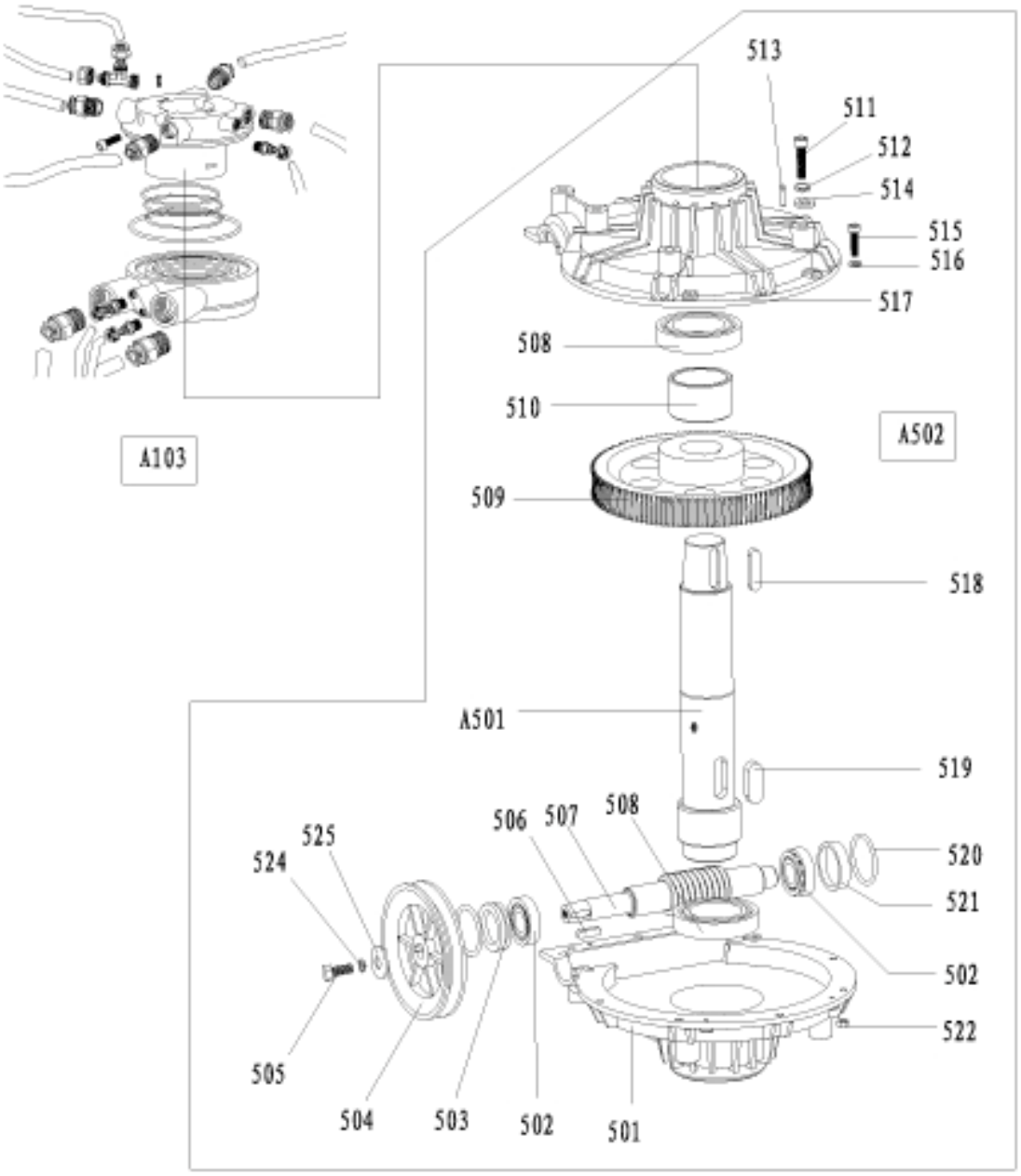

334
304
305
306
308
309
319
301
307
318
310
324
13
323
322
317
321
320
331
332
316
325
315
330
313
314
311
312
311
303
302
301
325
326
327
328
329
333


504
604
603
602
607
616
618
608
609
610
611
617
613
614
615
606
605
601
612

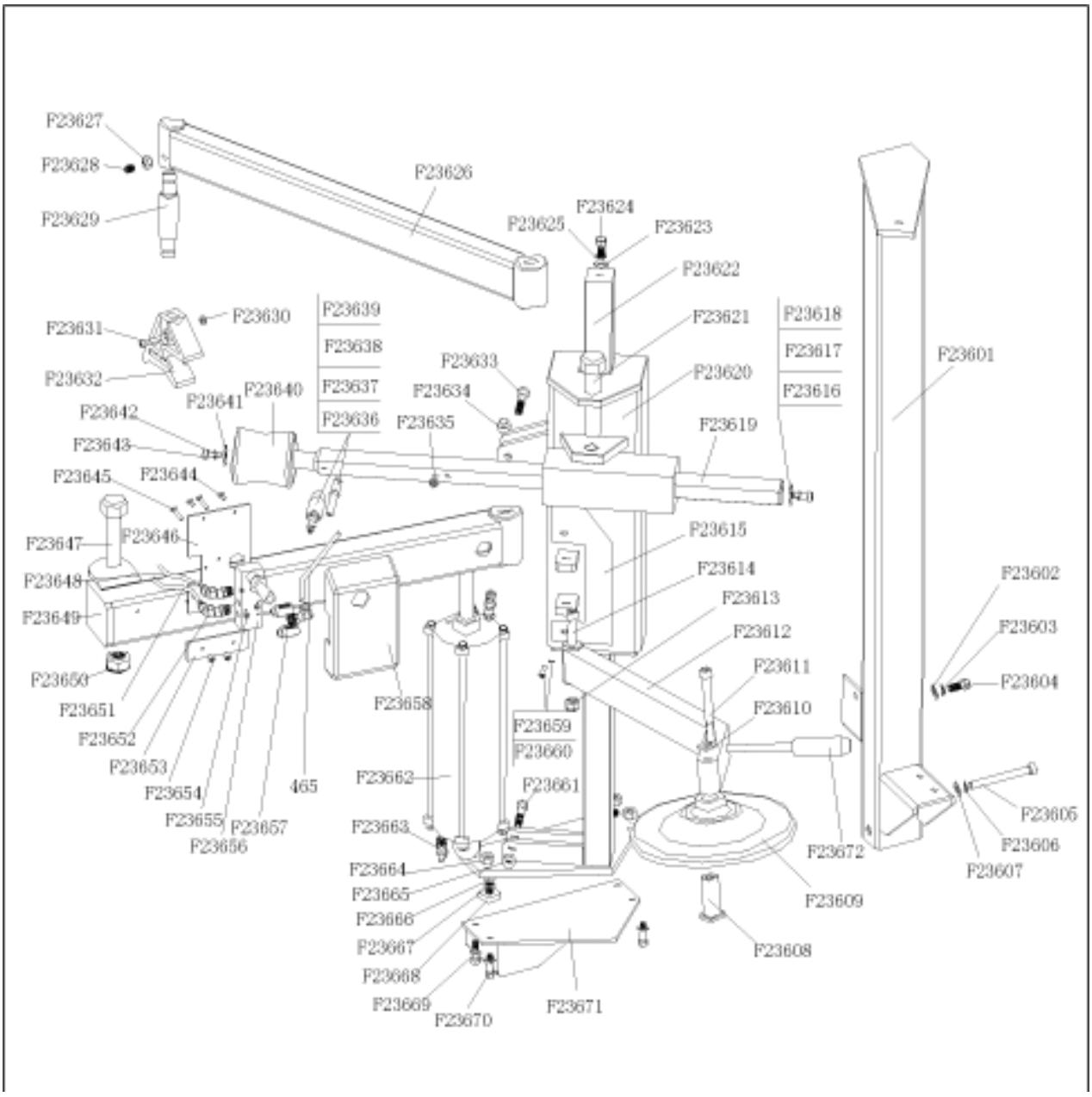

811
803
804
805
806
807
808
809
801
802
810

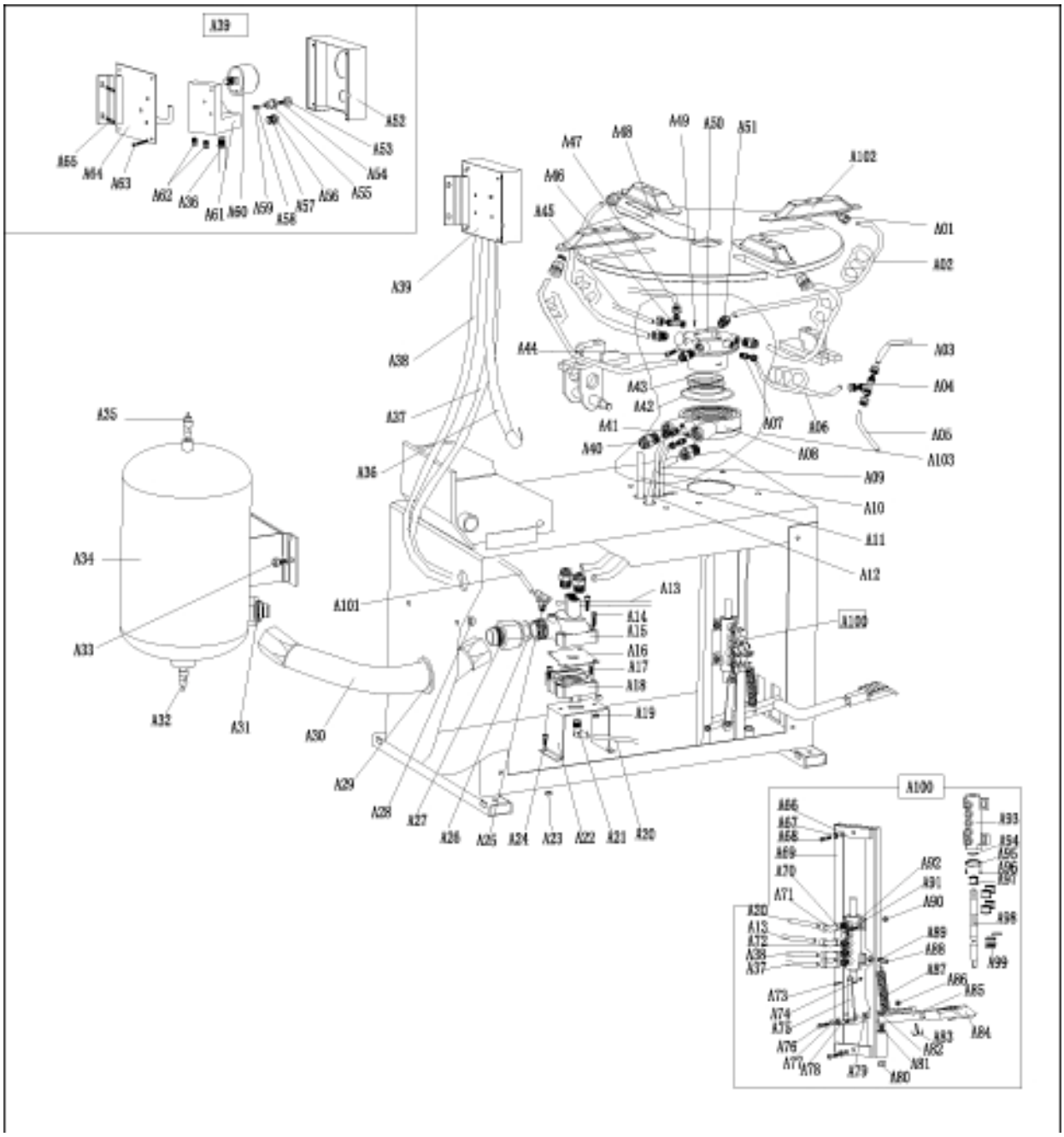


↑Только для модели B



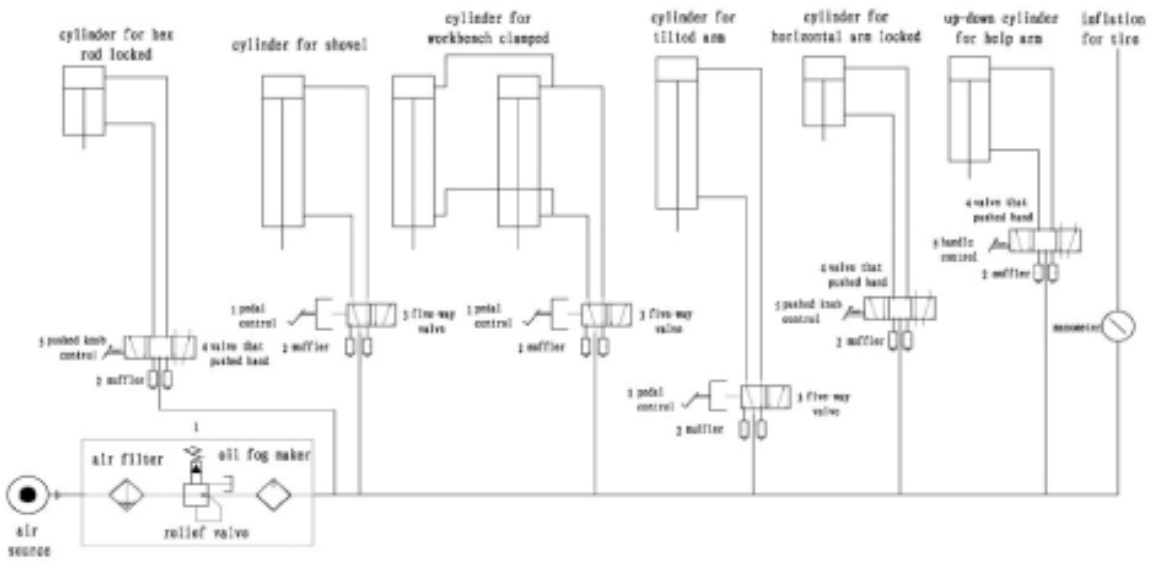
↑Только для модели B


F23627
F23628
F23629
F23626
F23625
F23624
F23623
F23622
F23621
F23620
F23619
F23618
F23617
F23616
F23601
F23630
F23631
F23632
F23639
F23638
F23637
F23636
F23633
F23634
F23635
F23641
F23640
F23642
F23643
F23645
F23644
F23647
F23646
F23648
F23649
F23650
F23651
F23652
F23653
F23654
F23655
F23656
F23657
465
F23658
F23659
F23660
F23662
F23661
F23663
F23664
F23665
F23666
F23667
F23668
F23669
F23670
F23671
F23615
F23614
F23613
F23612
F23611
F23610
F23609
F23608
F23672
F23602
F23603
F23604
F23605
F23606
F23607

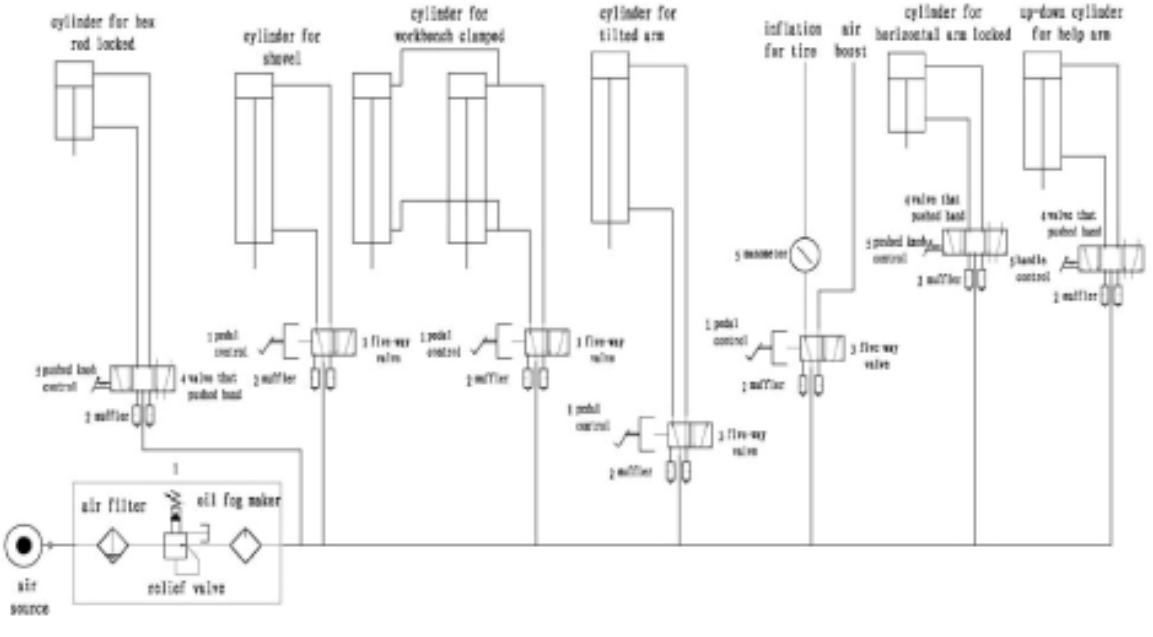


↑Только для модели B

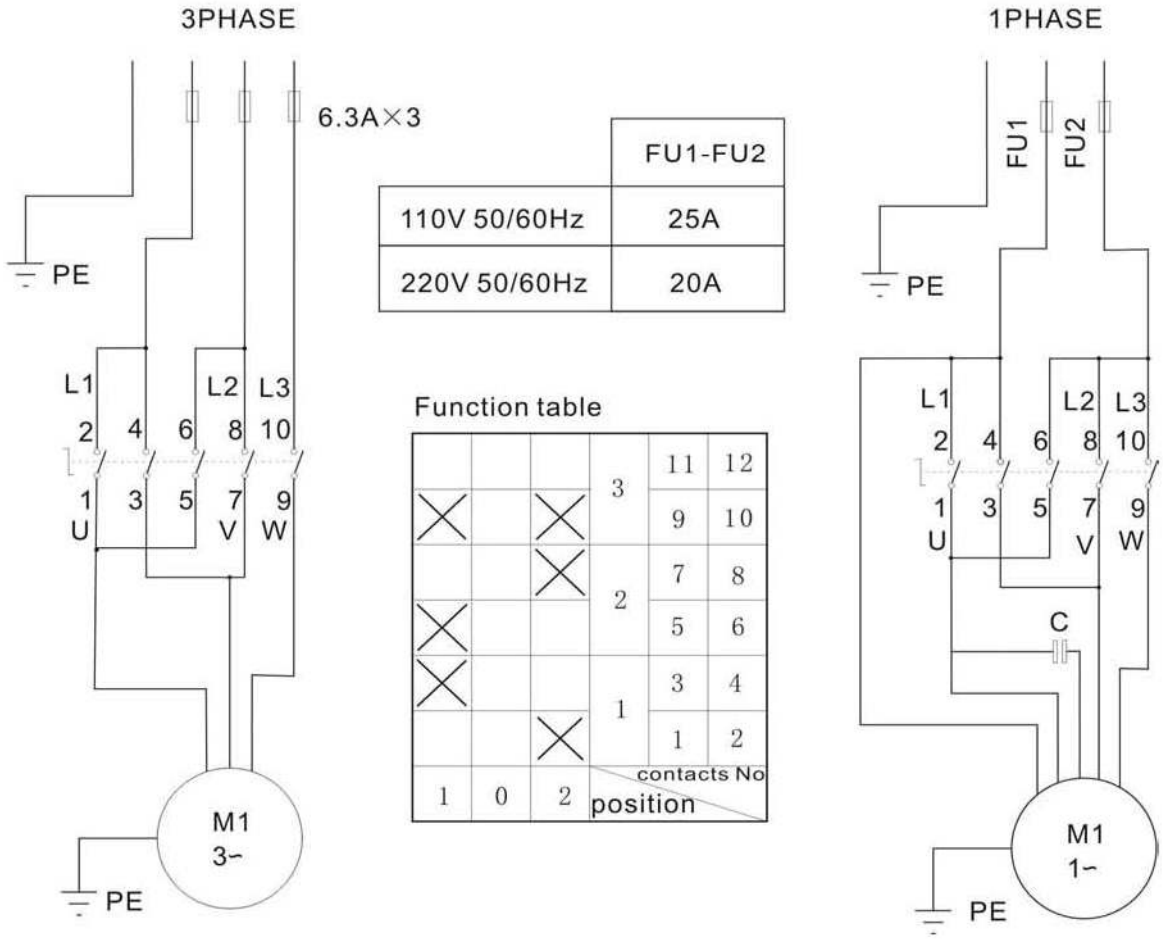
Pneumatic drawing



Pneumatic drawing



Electric Drawings



СПИСОК ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ.

№	Артикул	Номер на рисунке		Описание
2		U221.01.08	1	front cover
3		U221.01.02	1	left cover
4	B-01-013-006	GB/T 70	4	винт M6*10
5	B-02-001-007	GB/T 95	4	flat шайба φ6*14*1.2
6	B-01-013-023	GB/T 70	1	винт M8*15
7	B-01-011-003	GB/T 70	4	винт M5*16
8	B-02-001-027	GB/T 95	5	flat шайба φ8*22*2
9	C-35-003-001		4	резиновая foot
10	C-36-001-001	U200.01.50	1	резиновая buffer
11	B-01-014-002	GB/T 70	4	винт M6*40
12	Y-10-001-001	U200.01.58	1	lifting lever
13	C-07-005-001	U200.01.36	1	пружина
14	C-35-002-001	U200.01.51	1	резиновая support
15	C-44-001-001	U200.01.47	1	box
16	B-01-013-006	GB/T 70	2	винт M8*25
17	B-01-007-015	GB/T 70	4	винт M8*20
18	B-01-013-017	GB/T 70	4	винт M10*55
Детали стойки, вертикальной и поворотной руки				
102	CX-08-005-001	U200.01.19	1	column pin
103			2	винт M14*30
104			2	flat шайба φ14.5*47*10
105	C-38-003-001	U200.01.55	1	adjust рукоятка
106	CX-09-005-001	U200.01.23	1	locking block рукоятка

107	CX-03-006-001	U200.01.20	1	locking block support
108	CX-08-017-001	U200.01.24	1	cone шайба
109	B-02-002-003	GB/T 95	2	пружина шайба φ8
110	B-01-013-006	GB/T 70	2	винт M8*25
111	CX-08-033-001	U200.01.21	1	locking block
112	B-01-002-008	GB/T 41	1	гайка M12*1.75*7
113	B-01-004-017	U200.01.09	1	винт M12*30
114	B-01-007-018	GB/T 70	1	винт M8*50
115		U228.01.49	1	knob
116	C-39-003-001	U200.01.48	1	Plastic cover
117		U228.01.39	1	пружина
118		U228.01.22	1	locking plate
119		U2098.01	1	swing arm
120		U200.01.16	1	hexagonal vertical arm
121		U200.01.52	1	buffer bush
122	CX-08-032-001	U200.01.15.02	1	pulley
123	CX-50-012-002	U200.01.15.013	1	mounting head 3#
124	C-14-001-001	U200.01.15.04	1	pin
125	B-01-013-014	GB/T 78	1	винт M10*25
126	CX-01-010-001	U200.01.17	1	flat шайба
127	B-01-004-016	GB/T 80	3	винт M12*16
128	B-02-001-014	GB/T 95	4	flat шайба φ10*20*2
129	B-02-002-004	GB/T 95	4	пружина шайба φ10
130	B-01-001-005	GB/T 41	4	гайка M10
131	CZ-14-001-002	U200.01.15	1	complete mounting head
Детали поворотного стола				
201		U228.01.13	1	turntable φ660
202	CX-18-001-001	U200.01.57	4	jaw
203	CX-09-006-001	U200.01.14	1	turntable шайба
204	B-02-002-006	GB/T 95	1	пружина шайба φ16
205	B-01-013-022	GB/T 5781	1	винт M16*40
206	C-42-002-001	U200.01.44	1	cap
207	CX-08-001-004	U221.01.28	1	control plate
208	CX-09-003-001	U200.01.29	1	шайба
209	B-03-001-009	GB/T 894	1	snap кольцо φ65
210	CX-08-001-006	U221.01.31	4	connecting rod
211	CX-01-019-001	U221.01.11	2	slide guide with pin
212	B-02-001-019	GB/T 95	4	flat шайба φ12*25*2
213	B-03-001-001	GB/T 894.1	4	snap кольцо φ12
214	B-01-013-021	GB/T 80	4	винт M12*80
215	B-02-002-005	GB/T 95	4	пружина шайба φ12
216	B-02-001-018	GB/T 95	4	flat шайба φ12*30*3
217	CX-01-018-001	U221.01.11.01	2	slide guide
218	CX-09-004-001	U200.01.30	4	flat spacer for chuck
219	C-13-001-003	U221.01.10.04	8	tightener
220	C-08-001-003	U221.01.10.02	2	цилиндр rod
221	C-13-025-001	U200.01.10.01	2	flange without рукоятка
222	C-03-002-010	C2110336	2	union 1/8-φ8
223	C-01-002-004	JB/T 6997	2	V-seal UHS-20*28*7.5
224	C-01-001-011	JB1092	4	O-seal 63*2.65
225	C-37-001-001	U200.01.54	2	piston
226	B-02-001-019	GB/T 95	2	flat шайба φ12*25*2
227	B-01-002-008	GB/T 1337	2	гайка M12*7*1.5
228	C-60-001-002	U221.01.10.05	2	clamping цилиндр barrel
229	C-01-001-007	JB1092	2	O-seal 20*2.65
230	C-13-024-001	U200.01.10.03	2	flange with рукоятка
231	C-03-003-005	U221.03.37	2	L-union 1/8-φ8

232	B-01-001-004	GB/T 1337	16	self-locking гайка M8
233	CZ-14-002-001	U221.01.10	2	complete clamping цилиндр

Детали отбортовщика, цилиндра и руки в сборе

U200.01.05.05.0

301	B-01-007-043		2	винт M14*30
3				
302	B-01-001-003	GB/T 41	12	self-locking гайка M6
303	C-03-005-003	C2110353	1	L-union 1/4-φ8
304	B-01-002-009	GB/T 1337	1	гайка M16*1.5
305	B-02-001-021	GB/T 95	1	flat шайба φ16*28*2
306	C-01-001-006	JB1092	1	O-seal 16*2.65
307	C-01-001-006	JB1092	2	O-seal 20*2.65
308	C-01-001-014	JB1092	2	O-seal 180*3.5
309	CX-03-005-001	U200.01.05.05	1	bead breaker цилиндр lid(front)
310	C-08-002-001	U200.01.05.01	1	bead breaker rod
311	C-01-002-003	JB/T 1091	2	V-seal 185*168*11.5
312	C-11-001-001	U200.01.05.02	1	piston
313	CX-50-015-001	U200.01.05.03	1	bead breaker цилиндр barrel
314	B-01-007-006	GB/T 70	12	винт M6*20
315		U228.01.03	1	shovel
316	B-01-007-030	GB/T 70	1	винт M12*100
317	B-01-001-009	GB/T 1337	1	self-locking гайка M16
318	C-63-001-005	U200.01.05.08	1	guide belt
319	B-02-002-008	GB/T 95	2	пружина шайба φ14
320	B-03-001-002	GB/T 894.1	1	Snap кольцо φ16
321	B-02-001-021	GB/T 96	1	flat шайба φ16*28*2
322	CX-04-001-001	U200.01.07	1	bead breaker arm
323	CX-01-011-001	U200.01.04	1	pin
324	CX-01-001-001	U200.01.05.06	1	rotating pin
325	B-02-001-019	GB/T 95	2	flat шайба φ12*25*2
326	B-01-001-006	GB/T 1337	1	self-locking гайка M12
327	B-02-001-011	GB/T 5287	1	flat шайба φ8*30*3
328	B-02-002-003	GB/T93	1	пружина шайба φ8
329	B-01-013-005	GB/T 5783	1	винт M8*20
330	C-03-002-010	C2110353	1	union 1/8-φ8
331		GB/T 1337	1	self-locking гайка M16
332		U228.01.03.09	1	sheath
333		U228.01.03.08	1	pin
334	CZ-14-003-001	U200.01.05	1	complete bead breaker цилиндр

Детали педалей в сборе

401	C-55-002-003	U228.01.06.03	2	педаль
402	C-55-002-004	U228.01.06.04	1	педаль
403	C-07-004-001	U200.01.37	1	twist пружина
404	B-01-007-015	GB/T 70	1	винт M8*20
405	CX-03-013-001	U200.01.06.06	1	connecting rod
406	C-38-002-001	U200.01.53	1	switch рукоятка
407	B-01-009-002	GB/T 845	2	tap винт ST2.9*12
408	CX-03-007-001	U200.01.06.05	1	cam cover
409	CX-03-012-001	U200.01.06.08	1	switch support
410	C-22-001-001	U200.01.81	1	flat шайба
411	C-41-001-001	U200.01.06.15	1	cam
412	C-07-003-001	U200.01.38	2	пружина
413	C-51-001-001	U200.01.06.01	1	педаль support
414	B-01-001-001	GB/T95	2	self-locking гайка M4
415	B-02-001-002	GB/T 1337	4	flat шайба φ4
416	B-01-008-005	GB/T 973	2	винт M4*30
417	B-03-001-001	GB/T 894.1	2	snap кольцо φ12

418	B-02-001-019	GB/T95	2	flat шайба φ12*25*2
419	CX-03-010-001	U200.01.06.07	1	педаль shaft
420	B-01-001-004	GB/T 1337	1	self-locking гайка M8
421	B-02-001-009	GB/T 5287	1	flat шайба φ8*17*1.2
422	B-01-001-004	GB/T 41	1	self-locking гайка M8
423	C-41-002-001	U200.01.06.13	1	connecting rod
424	B-01-007-018	pcs	1	винт M8*50
425	B-01-003-001	GB/T 41	2	гайка M8
426	B-01-007-005	GB/T 70	2	винт M6*16
427	B-02-001-006	GB/T95	9	flat шайба φ6*12*1
428	B-01-007-006	GB/T 70	9	винт M6*20
429	B-02-001-006	GB/T95	1	flat шайба φ6*12*1
430	B-01-007-006	GB/T 70	1	винт M6*20
431	B-01-008-005	GB/T 845	1	винт M4*30
432	B-02-001-001	GB/T95	1	flat шайба φ3
433	B-01-001-003	GB/T 41	1	self-locking гайка M6
434	B-01-010-012	GB/T 845	4	винт M4*16
435	B-02-001-002	GB/T95	4	flat шайба φ4
436	C-49-001-003		1	switch
437	B-01-002-002	GB/T 41	1	гайка M4
438	C-33-005-001	U200.01.06.14	1	switch cover
439	CZ-14-006-010		1	complete 5-way valve
440	CZ-14-006-012		1	complete 5-way valve
441	C-06-001-002	U200033003	1	шланг 5*8
442	C-06-001-002	U200033003	1	шланг 5*8
443	C-06-001-002	U200033003	1	шланг 5*8
444	C-03-003-005		1	L-union 1/8-φ8
445	C-34-001-001	U200.01.06.10	10	spacer
446	C-01-001-004	JB1092	12	O-seal 12*20*4
447		U200.01.06.09	1	5-way valve
448	C-34-001-002	U200.01.06.11	2	valve cover
449	B-01-012-005	GB/T 70	4	tap винт ST2.9*16
450	C-01-001-004	JB1092	2	O-seal 12*20*4
451	C-15-001-001	GB/T 70	4	silencer 1/8
452	C-03-003-005		4	L-union 1/8-φ8
453	C-04-001-007		1	T-union 1/8-2*φ8
454	CX-50-011-001	U200.01.06.12	2	valve pole
455	CZ-13-037-002		1	wire 3*1.5

U200.01.06.09.0

456	C-34-001-008	2	1	5-way valve

Трансмиссия в сборе

501	CZ-50-001-001	U200.01.32.03B	1	bottom cover
502	C-16-001-001	GB/T 297	2	beакольцо 30204
503	C-01-003-001	GB/T 10708	1	seal φ20*35*8
504	CZ-50-004-001	U200.01.32.05	1	pulley
505	B-01-013-005	GB/T 70	1	винт M8*20
506	B-04-001-001	GB/T 1096	1	key 6*20
507	CZ-13-020-001	U200.01.32.04	1	worm винт
508	C-16-001-002	GB/T 292	2	beакольцо 6010
509	C-23-001-001	U200.01.32.01	1	worm gear
510	CZ-01-020-001	U200.01.32.06	1	прокладка
511	B-01-013-017	GB/T 5783	6	винт M10*55
512	B-02-002-004	GB/T93	6	пружина шайба φ10
513	B-06-001-001	GB/T 117	2	pin 6*20
514	B-02-001-014	GB/T95	6	плоская шайба φ10*20*2
515	B-01-007-006	GB/T 70	10	винт M6*20
516	B-02-001-007	GB/T95	10	плоская шайба φ6*14*1.2

517	CZ-50-002-001	U200.01.32.03A	1	upper cover
518	B-04-001-002	GB/T 1096	1	ключ / шплинт 10*40
519	B-04-001-003	GB/T 1096	1	ключ / шплинт 14*40
520	C-01-001-018	JB1092	2	O-seal φ27.8*3.1
521	C-45-001-001	U200.01.32.07	1	seal
522	B-01-001-003	GB/T 1337	10	self-locking гайка M6
523	B-02-002-003	GB/T93	1	Пружина шайба φ8
524	B-02-001-011	GB/T95	2	Плоская шайбаφ8*30*3
Мотор в сборе				
601		C2110201	1	motor MY8024
602	CX-01-012-001	U200.01.33	1	motor pulley
603	B-01-004-010	GB/T 71	1	винт M8*12
GB/T11544-199 C-21-001-001				
604		7	1	belt A-28
605	B-01-013-011	GB/T 71	1	винт M8*70
606	B-02-001-011	GB/T 71	2	плоская шайба φ8.5*30*3
607		GB/T 11544	1	capacitor
608	B-02-001-014	GB/T 1337	2	плоская шайба φ10*20*2
609	B-02-002-004	GB/T93	2	пружина шайба φ10
610	B-01-013-014	GB/T 70	2	винт M10*25
611	B-01-013-006	GB/T 70	4	винт M8*25
612	B-01-003-001	GB/T95	4	гайка M8
613	B-02-001-010	GB/T 1337	8	плоская шайба φ8*22*1.5
614	C-35-005-001	U200.01.56	6	резиновая шайба
615	CX-03-008-001	U221.01.34	1	motor support
616	CZ-13-038-002	RVV	1	wire 5*1
617	B-02-002-003	GB/T93	2	пружина шайба φ8
618	C-35-005-001	U200.01.56	2	резиновая шайба
Воздушный и масляный фильтр				
801	C-15-002-021	U2000332	1	relief pressure filter
802	C-17-001-001	U2000333	1	quick nozzle
803	C-03-005-003	U2000343	1	L-union
804	C-15-002-004		1	oil fog maker
805	C-06-001-002	U200033003	1	шланг 5*8
806	C-04-002-001		1	big T-joint
807	C-03-002-006		1	union 1/4-1/4
808	C-06-001-002		1	шланг 5*8
809	C-03-002-010		1	union 1/8-φ8
810			1	manometer
811	CZ-14-014-002		1	Complete oil regulator
Дополнительная рука				
F9001	CX-25-003-001	U009.02	1	tyre pressing arm 1
F9002	B-02-002-004	GB/T 1337	4	пружина шайба φ10
F9003	B-01-004-014	GB/T 70	4	винт M10*30
F9004	CX-25-002-001	U009.01.03	1	pin
F9005	CX-25-001-001	U009.01	1	holder
F9006	C-03-003-004	U2000343	2	L-union 1/8-φ6
F9007	C-06-001-011		1	шланг 6*4
F9008	CX-25-004-042	U009.06.02	1	rear cover
F9009	C-60-001-007	U009.06.03	1	light цилиндр barrel
F9010	CX-25-004-041	U009.06.01	1	front cover
F9011	C-50-024-001	U009.06.04	1	piston rod φ25*750
F9012	CZ-14-002-011	U209	1	complete цилиндр
F9013	B-01-001-003	GB/T95	1	self-locking гайка M6
F9014	C-31-001-005	U009.04	1	tyre pressing head
F9015	C-31-001-003	U008.09.02	1	tyre pressing head(bottom)
F9016	B-01-007-008	GB/T 70	1	винт M6*30

F9017	C-06-001-011		1	шланг 6*4
F9018	CX-06-008-001	U005.20	1	switch panel
F9019	B-01-008-005	GB/T 70	4	винт M4*30
F9020	B-01-011-003	GB/T 70	2	винт M5*16
F9021	C-03-003-001		3	L-union 1/4-φ6
F9022	C-05-005-001		1	valve
F9023	B-01-002-002		2	гайка M4
F9024	C-06-001-011		1	шланг 6*4
F9025	C-03-006-002		1	T-union 3-φ6
F9026	C-06-001-011		1	шланг 6*4
F9027	C-15-001-001		2	silencer 1/8
F9028	C-06-020-001	U007.18.10	1	control valve shield
F9029	CX-25-004-001	U009.03	1	tyre pressing arm 2
F9030	B-01-008-004		2	винт M4*16
F9031	B-01-007-042		1	винт M10*16
F9032	CX-09-006-001	U200.01.14	1	turntable шайба
F9033	B-01-001-009	GB/T95	1	self-locking гайка M16*1.5

Специальные детали

B001		U203.01.01	1	body
B201	CX-01-017-002	U200.01.12	4	slide
B202		U228.01.13	1	complete turntable φ660
B401	C-06-001-002	U200033003	1	шланг 5*8
B402	C-06-001-002	U200033002	1	шланг 5*8
B501	CZ-13-021-001	U200.01.32.02	1	worm gear shaft
B502	CZ-40-001-002	U200.01.43.02	1	rotating union mandrel
B503	B-01-004-001	GB/T 5783	2	винт M4*6
B504	C-03-002-010	C2110342	3	union 1/8"-φ8
B505	CZ-33-006-001	U200.01.43.01	1	rotating valve casing
B506	C-03-006-007	C2110341	1	T-union 3*φ8
B507	C-01-001-010	JB1092	3	O-seal 59.9*2.62
B508	B-01-007-006	GB/T 70	2	винт M6*20
B509	C-06-001-002		1	air inlet шланг 5*8
B510	C-06-001-002		1	air inlet шланг 5*8
B511	C-58-001-001		1	шланг 5.5*φ8
B512	C-06-001-002		1	air outlet шланг 5*8
B513	C-06-001-002		1	air outlet шланг 5*8
B514	C-03-004-001	C2110341	1	T-union 1/8-2*φ8
B515	CZ-14-005-001	U200.01.32	1	complete gearbox
B516	CZ-14-004-003	U200.01.43	1	complete rotating union
B701	Y-07-001-001	U2001033001	1	air gauge
B702	Y-14-001-002	U200033003	1	шланг
B703	C-54-001-001	U2000334	1	гайка
B704	C-03-002-007		1	union 1/4-1/4
B705	B-02-001-004	GB/T 1337	1	плоская шайба φ13
B706	C-05-002-002	AR2000	1	pressure reducer
B707	C-03-003-002		1	L-union 1/4-φ8
B708	C-06-001-002	U200033002	1	шланг 5*8
B709		U2000330	1	complete inплоскаяing gun

Список запчастей только для модели IT

A001		U203.01.01A	1	body
A201	CZ-14-007-003	U228.01.13A	1	complete turntable Ф660A
A401	C-55-002-002	U228.01.06.02	1	педаль
A402	CZ-14-006-0041		1	complete 5-way valve
A403	CX-50-010-001	U221.01.65A	1	valve pole
A404	C-09-001-002		1	plug
A501	CZ-13-021-002	U200.01.32.02A	1	worm gear shaft

A502	CZ-14-004-003	U200.01.43	1	complete gear box
A01	C-03-001-007	1/4-φ10	4	union 1/4-φ10
A02	C-58-001-003	6.5*φ10	4	шланг 6.5*φ10
A03	C-06-001-002	5X8	1	шланг 5*8
A04	C-03-006-007	3*φ8	1	T-union 3*φ8
A05	C-06-001-002		1	шланг 5*8
A06	C-58-001-001	5.5*φ8	1	шланг 5.5*φ8
A07	C-03-002-010	1/8-φ8	1	union 1/8-φ8
A08	C-40-003-001	U221.01.43.01A	1	rotating valve casing
A09	C-06-001-002		1	шланг 5*8
A10	C-06-001-002		1	шланг 5*8
A11	C-06-001-005		1	шланг 12*8
A12	C-06-001-005		1	шланг 12*8
A13	C-06-001-002		1	шланг 5*8
A14	B-01-007-008	GB/T 70	4	винт M6*30
A15	C-40-005-004	U221.01.60.05A	1	exhaust valve
A16	C-40-005-007	U221.01.60.07A	1	резиновая sheet
A17	B-01-007-006	GB/T 70	2	винт M6*20
A18	C-40-005-001	U221.01.60.06A	1	exhaust valve cover
A19	B-01-001-003	GB/T95	6	гайка M6
A20	C-06-001-002	5X8	1	шланг 5*8
A21	C-03-003-002	1/4-φ8	1	L-union 1/4-φ8
A22	CX-03-009-001	U221.01.60.08A	1	exhaust valve support
A23	B-01-001-003	GB/T95	2	гайка M6
A24	B-01-007-005	GB/T 70	2	винт M6*16
A25	C-04-001-007	1/8-2*φ8	1	T-union 1/8-2*φ8
A26		GB/T95	2	гайка M10
A27		GB/T 70	2	винт M10
A28			1	L-union 1"
A29			1	L-union 1"
A30		U009.07	1	tank
A31	C-06-001-005	12X8	1	шланг 12*8
A32	C-05-003-001	GB-TQ-L10	1	safety valve
A33			1	T-union
A34	C-06-001-002	12X8	1	шланг 12*8
A35	C-06-001-002	12X8	1	шланг 12*8
A36	C-03-001-004	1/2-φ12	7	union 1/2-φ12
A37	Y-14-001-001	1.5m	1	соединительный шланг
A38	C-06-001-005	12X8	1	шланг 12*8
A39	C-06-001-005	12X8	1	шланг 12*8
A40	CZ-14-018-001		1	complete pressure gauge
A41	C-03-002-010	1/8-φ8	2	union 1/8-φ8
A42	C-01-001-017	89*2	1	O-seal 89*2
A43	C-01-001-026	φ62*2.8	3	O-seal φ62*2.8
A44	B-01-007-006	GB/T 70	2	винт M6*20
A45	C-06-001-002	5X8	1	шланг 5*8
A46	C-03-006-004	1/8-2*φ8	1	T-union 1/8-2*φ8
A47	C-06-001-002	5X8	1	шланг 5*8
A48	B-01-004-001	GB/T 70	2	винт M4*6
A49	C-40-001-001	U221.01.43.02A	1	rotating union mandrel
A50	C-03-001-003		4	union 3/8-φ10
A51			4	Slide plate
A52	C-06-031-001	221.01.70A	1	complete pressure gauge box
A53	CX-13-028-001	221.01.69.03A	1	button
A54	C-07-001-001	221.01.69.04A	1	пружина
A55	CX-13-019-001	221.01.69.01A	1	valve
A56	C-09-001-002		1	plug

A57	C-01-001-001	4*1.8	1	O-seal 4*1.8
A58	C-01-001-002	6.9*1.8	1	O-seal 6.9*1.8
A59	CX-13-029-001	221.01.69.02A	1	shaft
A60	P-23-001-001	10kg	1	pressure gauge
A61	CZ-13-004-001	221.01.68A	1	seat with holes
A62	`	1/8-φ8	2	union 1/8-φ8
A63	B-01-008-005	GB/T 70	7	винт M4*30
A64	CX-06-028-001	221.01.71A	1	pressure gauge box support
A65	B-01-007-005	GB/T 70	2	винт M6*16
A66	B-01-001-005	GB/T95	1	self-locking гайка M10
A67	B-02-001-014	GB/T 1337	1	плоская шайба φ10*20*2
A68	CX-06-050-001	U221.01.62.03A	1	пружина holder
A69	C-07-006-001	U221.01.67A	1	пружина
A70	B-01-007-026	GB/T 70	1	винт M10*60
A71			1	complete rotating union

ВНИМАНИЕ

Изготовитель прилагает к настоящему руководству по эксплуатации ассортимент запчастей и схему сборки изделия только в качестве информационного сопровождения в случае заказов запасных частей и комплектующих. Ни изготовитель, ни дистрибьютор не уполномочивают покупателя на самостоятельное проведение ремонта изделия. Любое обслуживание и ремонт должно выполняться квалифицированными специалистами. Проведение покупателем самостоятельного ремонта означает аннулирование гарантии на данное изделие. Все риски и ответственность за безопасную и безаварийную работу изделия в случае самостоятельного ремонта несет владелец станка.

Гарантийный талон

Наименование изделия _____

Модель _____

Серийный номер изделия _____

Торгующая организация _____

Дата покупки _____

Срок гарантии 12 месяцев со дня продажи. Мп

Гарантийные обязательства: Гарантийный срок эксплуатации исчисляется со дня продажи товара. В течение гарантийного срока в случае обнаружения неисправностей, вызванных заводскими дефектами, покупатель имеет право на бесплатный ремонт. При отсутствии на гарантийных талонах даты продажи, заверенной печатью организации-продавца, срок гарантии исчисляется с даты выпуска изделия. Все претензии по качеству будут рассмотрены только после получения акта рекламации. После получения акта рекламации сервисный центр в течение 3 дней выдает акт экспертизы.

Гарантия не распространяется:

-На изделия с механическими повреждениями, следами химического и термического воздействия, а также любыми воздействиями, происшедшими вследствие действия сторонних обстоятельств, не вызванных заводскими дефектами.

-На изделия, работоспособность, которых нарушена вследствие неправильной установки или несоблюдения требований технической документации.

-На изделия, вскрытые потребителем или необученным ремонту данного изделия персоналом.

-На расходные материалы, а также любые другие части изделия, имеющие естественный ограниченный срок службы (клапана, плунжера, прокладки, уплотнения, сальники, манжеты и т.п.)

Условия гарантии не предусматривают профилактику и чистку изделия, а также выезд мастера к месту установки изделия с целью его подключения, настройки, ремонта, консультации.

Транспортные расходы Поставщик берет на себя только в случае признания ремонта гарантийным. Покупатель вправе отправить оборудование в адрес Поставщика и за счет Поставщика только после получения письменного согласия Последнего.

В случае если в результате проверки качества Товара будет установлено, что недостатки Товара возникли не по вине производителя, Покупатель возмещает Поставщику все убытки, вызванные таким возвратом (в том числе стоимость проверки качества Товара, транспортные расходы и др.).

Гарантийный ремонт оборудования осуществляется в течение 20 дней с момента получения акта экспертизы и при наличии запасных частей на складе. В случае признания ремонта гарантийным пересылка запчастей в другой город (в пределах РФ) осуществляется за счет поставщика только транспортной компанией «Байкал-Сервис».

Сроки приема рекламаций:

Рекламация по количеству принимается в течение 10 дней с даты получения товара клиентом или его представителем. Для региональных клиентов к этому сроку прибавляется срок доставки товара транспортной компанией.

Рекламация по качеству на изделия с заводским дефектом принимается в течение всего гарантийного срока, указанного в инструкции.

Рекламация на изделия с механическим повреждением принимается в течение месяца с даты получения товара клиентом или его представителем. Товар на экспертизу должен быть представлен в неповрежденной заводской упаковке. Это исключит вероятность, что товар был поврежден при транспортировке или на складе покупателя.

С условиями гарантии ознакомлен:

Дата_____ Подпись_____

Владелец торговой марки ООО «АТЛАНТА», 111024, Россия, Москва, 1-яулица Энтузиастов, 12
Тел/факс (495) 673-0670 www.aet-auto.ru E-mail: info@aet-auto.ru